



Faites correspondre pratiquement n'importe quelle couleur mate avec Standocryl 2K Système Vernis Super Mat K9150 et Standocryl 2K Système Vernis Satiné K9140. Doté de la plus large gamme de niveaux de brillance de l'industrie, il vous permet d'obtenir une très bonne reproductibilité et de bons résultats du premier coup.

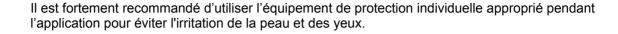
- Convient pour la réparation de finitions OEM modernes ultra-mates
- Large gamme de niveaux de brillance de 5 à 65 unités de brillance à 60°
- Application facile tous les jours
- · Très bonnes caractéristiques de séchage : 30 min à 60 °C
- · Excellent aspect homogène
- · Résultats de vernis homogènes et reproductibles

Finition mate - maintenant avec plus d'inspiration!



### **Product preparation - application STANDARD**









Base mate Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat: Les surfaces doivent être séchées / désolvatées conformément à la Fiche Technique avant application

Standox Basecoat: Les surfaces doivent être séchées / désolvatées conformément à la Fiche Technique avant application.

Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée



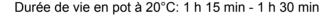
Système Vernis Mat	Durcisseur	Diluant
Poids	Poids	Poids
100*	26.6	9.1
K9150 / K9140*	VOC 20-25	VOC T 30-40
	VOC 30-40**	

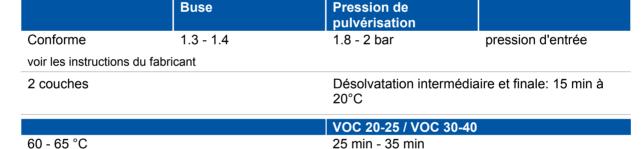
<sup>\*</sup>Pour le niveau de brillance et le rapport de mélange requis, veuillez vous référer au tableau Matrice.

Bien mélanger le mélange de K9150 et K9140 avant d'ajouter le durcisseur et le diluant.













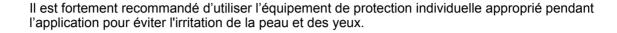
Comornie COV

2004/42/IIB/(e)(840) 530: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: (e)) sous forme prêt l'emploi est au maximum de 840 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 530 g/l

<sup>\*\*</sup>Recommandé pour les grosses réparations à haute température >30°C.

### Product preparation - application FAIBLE BRILLANCE LATÉRALE









Base mate Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat: Les surfaces doivent être séchées / désolvatées conformément à la Fiche Technique avant application

Standox Basecoat: Les surfaces doivent être séchées / désolvatées conformément à la Fiche Technique avant application.

Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée



Spécial Mat/Système Vernis	Mat Durcisseur	Diluant	
Poids	Poids	Poids	
100*	26.6	9.1	
5630 / K9140*	VOC 20-25	VOC T 30-40	
	VOC 30-40**		

<sup>\*</sup>Pour le niveau de brillance et le rapport de mélange requis, veuillez vous référer au tableau Matrice.

Bien mélanger le mélange de 5630 et K9140 avant d'ajouter le durcisseur et le diluant.

Durée de vie en pot à 20°C: 1 h 15 min - 1 h 30 min











	Buse	Pression de pulvérisation		
Conforme	1.3 - 1.4	1.8 - 2 bar	pression d'entrée	
voir les instructions du fabricant				
2 couches		Désolvatation intermédiaire et finale: 15 min à 20°C		
		VOC 20-25 / VOC 30-40		
60 - 65 °C	0 - 65 °C 25 min - 35 min			

2004/42/IIB/(e)(840) 530: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: (e)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 840 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 530 g/l.

<sup>\*\*</sup>Recommandé pour les grosses réparations à haute température >30°C.

### **Product preparation - application MATRICE**





Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.

MATRICE STANDARD*	ML1	ML2	ML3	ML4	ML5	ML6
Niveau de brillance à 60°	5-10 GU	11-15 GL	J 16-25 GU	26-35 GU	36-50 GU	51-65 GU
K9150	80	65	45	40	20	0
K9140	20	35	55	60	80	100

<sup>\*</sup>Lors de l'application sur Base Mate Standoblue ou Base Mate Standohyd Plus

MATRICE STANDARD**	ML1	ML2	ML3	ML4	ML5	ML6
Niveau de brillance à 60°	5-10 GU	11-15 GL	J 16-25 GU	26-35 GU	36-50 GU	51-65 GU
K9150	100	70	50	45	30	10
K9140	0	30	50	55	70	90

<sup>\*\*</sup>Lors de l'application sur Base Mate Standox ou sur peinture/vernis ancien ou d'origine poncé..

MATRICE	ML1 FAIBLE BRILLANCE LATÉRALE*
Niveau de brillance à 60°	5-10 GU
5630	40 - 25
K9140	60 - 75

<sup>\*</sup>Lors de l'application sur Base Mate Standoblue ou Base Mate Standohyd Plus

MATRICE	ML1 FAIBLE BRILLANCE LATÉRALE**
Niveau de brillance à 60°	5-10 GU
5630	50 - 35
K9140	50 - 65

<sup>\*\*</sup>Lors de l'application sur Base Mate Standox ou sur peinture/vernis ancien ou d'origine poncé..

Veuillez vous référer aux informations sur le niveau de matité (ML) données dans la formule de teinte et vérifier les rapports de mélange disponibles sur le mélange de produits annexes Standowin IQ.



Conforme COV

#### Non applicable

2004/42/IIB/(e)(840) 530: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: (e)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 840 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 530 g/l.

### Process de raccord de la base mate.

#### **CONSEILS D'APPLICATION IMPORTANTS**

#### Base Mate Standoblue:

Lors de l'application du Système Vernis Mat Standox sur la base mate Standoblue, tous les panneaux de réparation doivent être entièrement recouverts de la base mate Standoblue ou du raccordeur Standoblue et évaporés. Afin d'éviter toute différence de brillance lors du travail de réparation, vous ne devez laisser aucune zone sans revêtement hydrodiluable. Ce processus s'applique à toutes les teintes Standoblue (solides et effets). Veuillez vous référer au tableau Matrice dédié pour le rapport de mélange approprié du système Vernis Mat et le niveau de brillance requis.

#### Base Mate Standohyd Plus:

Lors de l'application du Système Vernis Mate Standox sur la teinte de base Standohyd Plus, tous les panneaux de réparation doivent être entièrement recouverts de la base mate Standohyd Plus ou de Standohyd Plus MIX399. Afin d'éviter toute différence de brillance lors du travail de réparation, vous ne devez laisser aucune zone sans revêtement hydrodiulable. Ce processus s'applique à toutes les teintes Standohyd Plus Basecoat (solides et effets). Veuillez vous référer au tableau Matrice dédié pour le rapport de mélange approprié du système transparent mat et le niveau de brillance requis.

#### Base Mate Standox:

Lors de l'application du Système Vernis Mat Standox sur la base mate Standox, aucune exigence particulière ne doit être prise en compte. Veuillez vous référer au tableau Matrice dédié pour le rapport de mélange approprié du Système Vernis Mat et le niveau de brillance requis lorsqu'il est utilisé sur Base Mate Standox.

### Processus d'application sur peinture ancienne ou d'origine.

#### **CONSEILS D'APPLICATION IMPORTANTS**

Peinture/vernis ancien ou d'origine, bien poncé et nettoyé :

Lors de l'application du Système Vernis Mat Standox sur ce support particulier, le support doit être complètement durci, bien poncé et soigneusement nettoyé..

Si la teinte de base nouvellement appliquée a été recouverte d'un vernis brillant normal, celle-ci doit être soigneusement séchée, poncée et nettoyée avant de recouvrir avec le Sytème Vernis Mat.

Veuillez vous référer au tableau Matrice dédié pour le rapport de mélange approprié du Système de Vernis Mat et le niveau de brillance requis lorsqu'il est utilisé sur une ancienne peinture/vernis poncé ou d'origine..

### Nettoyage, entretien et maintenance des finitions mates

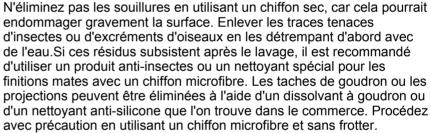
#### NETTOYAGE DES FINITIONS MATES.

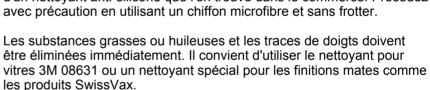


Les finitions mates nécessitent un entretien particulier par rapport aux revêtements traditionnels qui utilisent un vernis brillant. Le traitement conventionnel, courant et normal de ce revêtement spécial peut entraîner des dommages irréparables de la surface mate.

Ces instructions ont pour but d'aider le carrossier à utiliser les traitements appropriés pour maintenir la finition mate dans un état uniforme et impeccable au fil du temps. Pour les surfaces mates très sales, il faut d'abord éliminer la poussière et les saletés grossières en nettoyant soigneusement la surface.

L'utilisation d'un nettoyeur haute pression est possible avec précaution. Veuillez vous référer aux directives spécifiques du constructeur du véhicule à réparer. La buse doit être tenue à une distance d'au moins 30 cm de la surface.





Pulvérisez ces produits sur la surface concernée et essuyez délicatement à l'aide d'un chiffon doux en microfibres. N'essayez pas d'éliminer les souillures tenaces en frottant assez fort la zone à nettoyer, car cela entraînerait des taches plus brillantes que l'on ne pourra plus éliminer.

Après avoir éliminé la contamination, commencez le processus de lavage en rinçant le véhicule avec beaucoup d'eau propre. Il est recommandé de laver le véhicule à la main en utilisant une éponge douce ou un chiffon microfibre.

Veuillez utiliser un détergent neutre ou un produit de lavage automobile spécialement conçu pour les finitions mates. Veillez à ce que le produit de lavage ne contienne pas de cire ou de produit lustrant, car cela pourrait entraîner des réactions ou des irrégularités sur les finitions mates

Rincez à nouveau le véhicule avec beaucoup d'eau propre et séchez-le avec un chiffon humide ou une serviette microfibre douce. Veuillez suivre les instructions du fabricant du produit de nettoyage utilisé.







### Nettoyage, entretien et maintenance des finitions mates

#### À FAIRE ET À NE PAS FAIRE



N'appliquez pas de produit de polissage ou de cire pour les surfaces brillantes sur la finition mate, car cela provoquerait des taches. Protégez les finitions mates des agressions environnementales en utilisant des produits spécialement conçus pour les finitions mates uniquement et respectez toujours les directives du fabricant. Même si certains constructeurs autorisent l'utilisation d'une station de lavage automatique, il est préférable de procéder à un lavage manuel. En effet, la qualité des brosses, les produits de nettoyage utilisés et les paramètres des programmes sont inconnus et une utilisation répétée dans le temps entraîne l'apparition de différences de brillance dans la finition mate.



Lorsque vous lavez votre véhicule à la main, n'utilisez pas la même éponge pour vos roues et vos surfaces peintes, car des particules de saleté dures ou des petits cailloux peuvent pénétrer dans votre éponge et laisser des rayures sur la surface de votre peinture mate. N'appliquez pas d'adhésifs, d'autocollants ou d'articles similaires sur la surface de la peinture mate, car les résidus de colle peuvent endommager le film de peinture. L'utilisation d'aimant est à éviter, car ils peuvent laisser de minuscules rayures sur la surface de la peinture mate. Il faut éviter de frotter fortement pour éliminer toute contamination sur la surface mate, car cela entraînera des taches de brillance accrue qui ne pourront pas être éliminées.



Afin d'éviter les taches d'eau, veuillez ne pas laisser le véhicule sécher à l'air libre. Séchez toujours la voiture en utilisant une chamoisine humide ou une serviette douce en microfibres. Ne lavez pas la voiture en plein soleil et veillez à ce que la surface de la peinture ne soit pas chaude. Étant donné que les conditions environnementales et les intempéries peuvent avoir un effet sur l'aspect de la peinture mate au fil du temps, l'utilisation de cires spéciales pour finitions mates, par exemple SwissVax, peut être envisagée pour rafraîchir l'aspect de la surface mate.

Ce type de produits peut également être utilisé pour uniformiser l'aspect des surfaces fraichement peintes avec les surfaces peintes précédemment. Si nécessaire, appliquez la cire spéciale pour finition mate sur l'ancienne peinture afin d'égaliser l'apparence des deux surfaces.



Les légères eraflures, marques ou empreintes de doigts causées pendant le processus de remontage de la finition mate fraîchement appliquée peuvent être éliminées en pulvérisant le nettoyant pour vitres 3M 08631 ou le spray de contrôle de finition 3M 55535 sur la zone concernée, puis l'essuyer avec un chiffon propre microfibre. Ne touchez pas la peinture mate fraîchement appliquée avant qu'elle ne soit complètement sèche et refroidie. Si vous touchez la surface encore chaude, vous risquez de laisser des traces ou des taches sur la surface. Le véhicule ne doit pas être poli!

Ces recommandations et directives ne sont pas exhaustives et ne couvrent pas toutes les différentes recommandations des OEM, nous vous suggérons de vous référer aux manuels spécifiques des OEM pour l'entretien et la maintenance de la finition mate d'origine en place.

### Nettoyage, entretien et maintenance des finitions mates

#### PRÉPARATION DE SURFACE POUR LA MESURE SPECTRO



Il est essentiel d'avoir une surface propre pour effectuer des mesures avec un spectro.

Avec les finitions mates, vous ne pouvez pas simplement polir la surface pour éliminer les rayures ou l'oxydation qui s'y trouvent. Lorsque la voiture est soigneusement nettoyée (veuillez suivre nos recommandations pour le nettoyage des finitions mates), il est recommandé de rechercher une zone qui soit :

- Aussi proche que possible de la réparation.
- -Non endommagée et exempte d'éraflures.
- Une surface le moins contaminée possible.



Lorsque vous avez déterminé la zone choisie, éliminez toute contamination initiale ou résiduelle à l'aide du Standox Silicone Remover 6600 et/ou du Standox Precleaner 6800. Ensuite, utilisez un produit de nettoyage conçu pour les finitions mates, par exemple les produits SwissVax. L'étape finale consiste à préparer la surface pour la mesure en effectuant un dernier nettoyage avec le Standox Precleaner 6800. Utilisez toujours un chiffon de nettoyage doux ou un chiffon en microfibres. N'utilisez pas de chiffon en papier dur, car il pourrait laisser de fines rayures à la surface de la finition mate. Suivez également les conseils et les recommandations du fabricant du produit de nettoyage utilisé.

### **Produits**

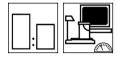
Standocryl 2K Système Vernis Satiné K9140 Standocryl 2K Système Vernis Super Mat K9150

Standox Durcisseur VOC 20-25 Standox Durcisseur VOC 30-40

Standox Diluant VOC 30-40

Standox Spécial Mat 5630

### Mélange du produit



Les proportions de mélange avec des agents spéciaux sont indiquées dans le tableau de mélange produit sur le Standowin IQ et dans les FT spécifiques.



DIN 4: 15 - 19 s à 20°C



45 - 60 µm

### Remarques

- Le produit doit être à température ambiante (18-25°C) avant utilisation.
- Bien mélanger la préparation à la main. La sédimentation dans la boîte entraînera un changement de brillance, de sorte que le niveau de brillance attendu et requis n'est pas atteint.
- Après une première agitation manuelle, le produit peut être équipé d'un couvercle mélangeur et placé sur le mélangeur.
- Le surplus de produit prêt à l'emploi ne doit pas être reversé dans sa boite d'origine.
- Mélangez toujours les produits frais avant l'application et respectez strictement les ajustements de produit spécifiés. Le mélange de produits doit être fait en fonction du poids, pour assurer la plus grande précision.
- Veuillez considérer que le niveau de brillance peut varier et dépend également de la teinte utilisée.
   Pour cette raison, nous vous recommandons de définir le meilleur niveau de brillance correspondant en produisant des plaquettes adaptées au véhicule en cours de réparation.
- Comparez les plaquettes au véhicule en cours de réparation pour confirmer la précision de la teinte et du niveau de brillance. Cela doit être fait dans des conditions de lumière du jour si possible..
- Lors de l'application sur des surfaces plastiques/flexibles, il n'est pas nécessaire de procéder à une élastification supplémentaire.
- Chaque couche doit être appliquée uniformément pour assurer un film fermé uniforme. Les applications sèches peuvent entraîner une surface non homogène.
- Il est nécessaire de travailler aussi proprement que possible pendant toutes les étapes de la réparation. Les inclusions de poussière ne peuvent pas être éliminées du film sec par ponçage et polissage.
- Prévoyez suffisamment de temps pour le préchauffage jusqu'à la température de l'élement pendant le processus de séchage forcé.
- Le séchage forcé est la méthode de séchage préférée et donne la reproductibilité la plus stable et la plus cohérente. Le séchage à l'air libre pendant la nuit est possible mais peut entraîner des écarts de brillance.
- · Le raccord du vernis n'est pas possible.
- · Les supports fraîchement peints doivent être manipulés avec précaution...
- L'utilisation de sous-couches séchant aux UV n'est pas recommandée et doit être évitée lors de l'application du Système vernis mat.
- L'utilisation de combinaisons durcisseur/diluant autres que celles-ci aura un impact considérable sur le niveau de brillance et le résultat final.
- Refermer fermement le bidon de durcisseur immédiatement après utilisation car ce produit réagit avec l'humidité de l'air et l'eau et perdrait son effet de durcissement.
- Veuillez vous référer aux informations sur le niveau de matité (ML) données dans la formule de teinte et vérifier les rapports de mélange disponibles sur le mélange de produits annexes Standowin IQ.

Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant utilisation du produit. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Tous les autres produits cités dans le système de réparation font partie de notre gamme Standox. Les propriétés du système ne seront pas valides si le produit est utilisé en combinaison avec tout autre produit ou additif n'appartenant pas à notre gamme Standox, sauf indication expressément mentionnée.

Pour utilisation professionnelle uniquement! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces Informations sont basées sur nos meilleures connaissances à la date d'édition. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. Il appartient à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et adaptées à l'usage qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous les droits sont réservés. Les indications relatives aux Fiches de Données de Sécurité et phrases risques mentionnées sur les étiquettes doivent être observées. Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de ces Informations et cela, à notre entière discrétion sans information préalable et ne sommes pas tenus de les mettre à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.

