



GLOBAL REFINISH  
SYSTEM



Février 2014 (juin 2011)

---

# Information Produit



## **GRS DELTRON® D8731 & D8430**

*Aerosol Spot Blender  
Spot Blender*

### **PRODUITS**

GRS <i>Deltron</i> Spot Blender	D8731
GRS <i>Deltron</i> Spot Blender	D8430

---

### **DESCRIPTION DU PRODUIT**

GRS *Deltron* Spot Blender D8730 et D8430 Spot Blender sont développés pour la pulvérisation simple et facile des teintes GRS *Deltron* Progress UHS DG et Vernis HS à faible teneur en COV. Ils sont faciles à appliquer, possèdent de bonnes possibilités de pulvérisation et un excellent brillant et résultat dans le processus de pistolage.

Consultez le PDS pour les infos générales sur l'usage des Finitions PPG. Ce PDS décrit le processus de pistolage.

---

### **PREPARATION DU SUPPORT**

- 1) Avant la préparation, soigneusement nettoyer la surface.
- 2) Ne pas poncer la surface avec du papier abrasif à grain plus gros que le P800 (à l'eau) ou P400 (sec).
- 3) Obturer la zone avec un Trizact<sup>™</sup> 1000 humide sur un DA ponceuse de 3mm.  
Si le vernis ou le Direct Gloss est pistolé, record noyé, finir avec *Trizact* 3000 humide.  
Traiter les zones à pistoler avec du D8407 WB Flattening Paste et un Scotch-Brite gris ultrafine.
- 4) La zone à traiter doit être soigneusement nettoyée, dégraissée et masquée.
- 5) Masquez les panneaux voisins si nécessaire.
- 6) Appliquez la peinture de base de la façon habituelle.
- 7) Éliminez tous les papiers de masquage temporaires et agrandissez l'application dans la zone de pistolage en faisant des mouvements hachurés avec le pistolet, ce qui donnera un pistolage sec.

Ces produits sont uniquement destinés à un usage professionnel

RLD199V

Page 1

---

## UHS Vernis – D8731 Aerosol Spot Blender, D8430 Spot Blender

- 1) Après application comme d'habitude le pistolet est écarté du panneau avec un mouvement hachurant.
- 2) ATTENTION : N'appliquez pas hors la zone de réparation.
- 3) Pour une bonne fluidité, appliquez D8730 diluant de pistolage (ou D8439 Rapid Blender avec un pistolet) sur le vernis, en couches légères. Faites ATTENTION à ce que les couches ne deviennent pas trop épaisses.
- 4) Bien laisser sécher à cœur la peinture.
- 5) Légèrement poncer la zone de pistolage avec le système de polissage (SPP1001). Ne pas polir à travers la peinture. Finissez avec un finishing polish.

---

## GRS Deltron Progress UHS - D8731 Aerosol Spot Blender, D8430 Spot Blender

- 1) Après application comme d'habitude le pistolet est écarté du panneau avec un mouvement hachurant, ce qui donnera un pistolage sec.
- 2) Appliquez une couche de Vernis HS sur la teinte. Utilisez le même durcisseur sur le vernis que celui utilisé sur la teinte UHS. Après application comme d'habitude le pistolet est écarté du panneau avec un mouvement hachurant.
- 3) Pour une bonne fluidité, appliquez D8730 diluant de pistolage (ou D8439 Rapid Blender avec un pistolet) sur le vernis, en couches légères. Faites ATTENTION à ce que les couches ne deviennent pas trop épaisses.
- 4) Bien laisser sécher à cœur la peinture.
- 5) Légèrement poncer la zone de pistolage avec le système de polissage (SPP1001). Ne pas polir à travers la peinture. Finissez avec un finishing polish.

---

## INFORMATION COV

### Fade Out Thinner D8730

La valeur d'émission permis par l'UE pour ce produit (catégorie de produit: IIB.e) sous forme prêt à l'emploi, est d'au maximum 840g/litre COV. L'émission COV de ce produit prêt à l'emploi est d'au maximum 840g/litre. Selon le processus de travail le COV réel de ce produit prêt à l'emploi peut être inférieur aux spécifications dans le Code Directive UE.

---

## SANTÉ ET SÉCURITÉ

**Ces produits sont uniquement destinés à un usage professionnel** et ne sont pas appropriés à d'autres buts que ceux mentionnés. L'information sur ce PDS est basée sur des recherches scientifiques et techniques. C'est la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures de précaution afin de pouvoir garantir un usage correct du produit. Pour de plus amples renseignements sur la santé et la sécurité, veuillez consulter la fiche Material Safety Data Sheet, disponible sur <http://www.ppgrefinish.com>



---

## **INFORMATION**

PPG Industries

[infobenelux@ppg.com](mailto:infobenelux@ppg.com)

ENVIROBASE® is registered trademark of PPG Industries Ohio, Inc,  
Copyright 2013 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.  
Copyright in the above product numbers that are original is asserted  
by PPG Industries Ohio, Inc

