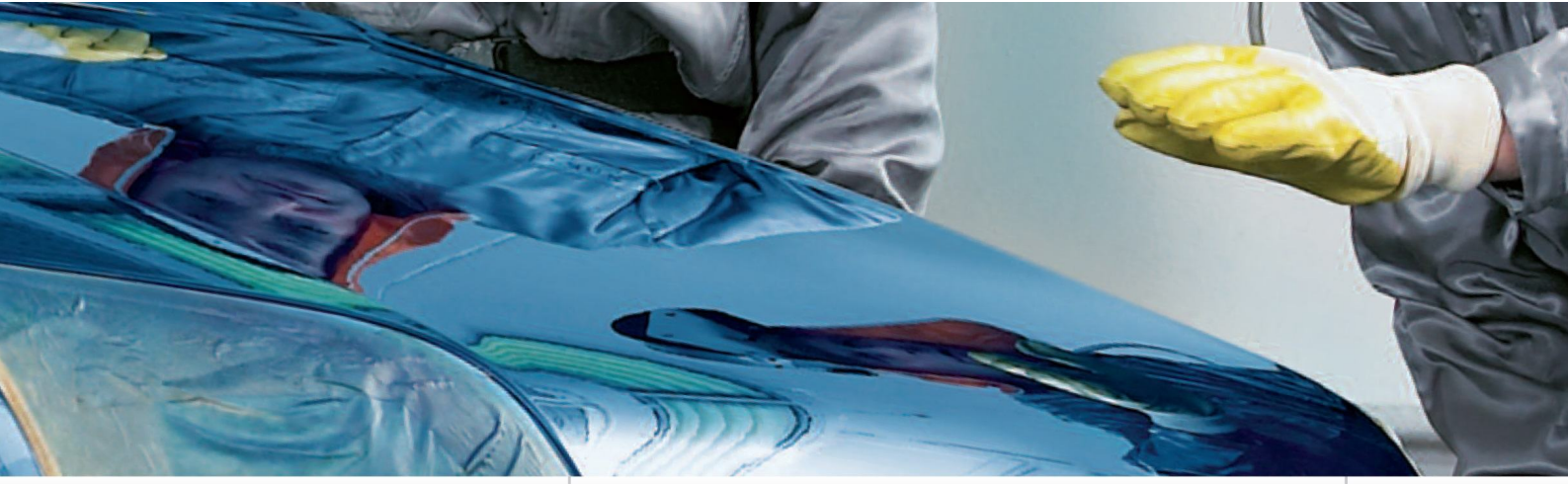


Fiche Technique

Permasolid® Vernis HS Diamant 8450

Vernis spécial 2KHS, à haute teneur en extraits secs, résistant à la rayure

Le Vernis HS Permasolid Diamant 8450 est un vernis 2K de qualité supérieure, à Possède une haute teneur en extraits secs. Il est destiné à la réparation des véhicules recouverts d'origine avec des vernis offrant une plus grande résistance à la rayure.

- Offre une excellente résistance mécanique et aux produits chimiques.
- Facile à utiliser.
- Produit une finition brillante durable.

Pour usage professionnel uniquement !

Spies Hecker plus proche tout simplement

Une marque d'Axalta Coating Systems

Permasolid® Vernis HS Diamant 8450

Product preparation - application STANDARD VHS

Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.

Permahyd Hi-TEC Prélaque 480 / Permahyd Prélaque 280/285/286: Les surfaces doivent être séchées / désolvatées conformément à la Fiche Technique avant application
Finitions existantes : Les surfaces doivent être poncées et dégraissées avant application.

Vernis		Durcisseur	
Volume	Poids	Volume	Poids
3	100	1	37
8450		3225 3240 EXTRA SLOW *	

* Système Homologation Constructeur

Durée de vie du mélange à 20°C: 1 h 20 min - 1 h 40 min

	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.3 - 1.4	1.8 - 2.2 bar	pression d'entrée
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant

0.5 + 1
1 opération
1ère couche : fine et fermée
2ème : normale

avec désolvatation intermédiaire: 0 min - 2 min
Evaporation finale: 5 min - 10 min

	3225	3240
20 °C	12 h - 16 h	12 h - 16 h
60 - 65 °C	25 min - 30 min	30 min - 35 min

Directives pour équipement IR onde courte
Mi-puissance: 5 min
Pleine puissance: 10 - 15 min

Conforme COV

2004/42/IIB(d)(420) 420: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(d)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l.

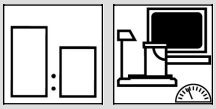
Permasolid® Vernis HS Diamant 8450

Produits

Permasolid® Vernis HS Diamant 8450

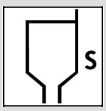
Permasolid® Durcisseur VHS 3225
Permasolid® Durcisseur VHS 3240 extra lent

Mélange du produit



Les proportions de mélange avec des agents spéciaux sont indiquées dans le tableau de mélange produit sur le Phoenix et dans les FT spécifiques.
Le choix du durcisseur et du Diluant doit être fait en fonction de la température d'application et de la taille de la réparation.

3225	Durcisseur médium pour réparations de un à plusieurs éléments. Procurant un excellent séchage à coeur et recommandé pour des températures de 20-25°C.
3240	Durcisseur extra lent pour application de surfaces horizontales et d'éléments multiples jusqu'à des peintures complètes. Assure de très bonnes propriétés d'absorption du brouillard de pistolage et d'application. A utiliser principalement à une plage de tempétarure de 25-40°C.



ISO 4: 41 - 49 s à 20°C
DIN 4: 17 - 19 s à 20°C

45 - 55 µm

Rendement théorique

485 - 490 m²/l à 1 micron d'épaisseur de film sec
Du fait des différentes caractéristiques de durcisseur et des différentes proportions de mélange pour le produit prêt à l'emploi dans certaines versions de FT, le calcul du rendement théorique peut varier.
Remarque : la consommation de produit dépend de plusieurs facteurs, par exemple, la géométrie de l'objet, l'état de la surface, la méthode d'application, le réglage du pistolet, la pression d'entrée, etc.

Permasolid® Vernis HS Diamant 8450 peut être recouvert de lui-même en quelques 24 heures,sans ponçage intermédiairetype de ponçage

Nettoyer après utilisation avec un nettoyant solvanté pour pistolet adapté.

Permasolid® Vernis HS Diamant 8450

Remarques

- Le produit doit être à température ambiante (18-25°C) avant utilisation.
- Allouer un temps supplémentaire de chauffe pour que l'élément atteigne la température support.
- Le surplus de produit prêt à l'emploi ne doit pas être reversé dans sa boite d'origine.
- Refermer fermement le bidon de durcisseur immédiatement après utilisation car ce produit réagit avec l'humidité de l'air et l'eau et perdrait son effet de durcissement.
- Ne pas mélanger Permasolid HS Diamond Clear Coat 8450 avec Permasolid Elastic Additive 9050 ou Permasolid Matting Component MA 110, car cela peut dégrader la résistance à la rayure du vernis.
- Dans les pays non soumis à la législation sur les COV, la base mate solvantée Permacron 293/295/297 peut être utilisée.

Permasolid® Vernis HS Diamant 8450

RACCORD / POLISSAGE
Sur des finitions d'origine à résistance anti-rayure supérieure (ex : Mercedes Benz / PSA).

Remarques spéciales :
Ne pas effectuer de raccords sur des zones directement visibles (pas de surfaces horizontales telles que capots ou toits etc.)

Préparation :
Poncer soigneusement toute la zone de raccord à la ponceuse orbitale double action avec un disque de finition fin, par ex. 3M Trizact Fin P3000 3M 50076.
150 mm (ou au disque 75 mm pour les petites surfaces)
Avant l'application, les petites inclusions de poussière peuvent être poncées au disque de ponçage microfin Trizact.

Peinture :
Mélanger Permasolid HS Diamond Clear Coat 8450 conformément à la FT.
a) Appliquer le vernis prêt-à-l'emploi sur la zone à réparer.
b) Appliquer le raccordeur Permacron Speed Blender 1036 dans la zone adjacente d'ancienne peinture. Rester à l'intérieur de la zone poncée !

Séchage :
Etuvage pendant 30 - 35 minutes à +60 - 65°C température du métal.
Suivi par au moins 12 minutes de séchage IR (ondes courte) à 100% de puissance.

Après refroidissement 1 - 3 heures :
Poncer toute la zone à la ponceuse excentrique et au disque de finition fin, par ex. 3M Trizact P3000 Art.50076 . Porter une attention particulière à la zone de raccord '(voir "vernis" b).
Adoucir la transition visible après ponçage avec un produit à polir medium ou fast cut, par ex. 3M 80349 Extra fine plus, resp. 3M Fast cut Plus 50417, ou Farecla G3 Ultra. Un ponçage adequat doit être garanti.
Polissage :
a) Polir à la machine (à vitesse moyenne) et avec une petite quantité de produit de polissage sur le tampon de mousse recommandé (voir les recommandations de la marque du polish). Par exemple : utiliser 3M 50417 avec un tampon mousse 50487 (vert), pour une performance supérieure ne pas mélanger plusieurs systèmes / marques de polissage. Suivre la sens de rotation de la machine, et ne pas polir à l'encontre du bord.
b) S'il est nécessaire d'éliminer un voile sur la surface, polir à nouveau (vitesse moyenne à haute) en utilisant un produit plus fin par ex. 3M Perfect-it III Extra Fine Plus Compound 80349 avec le tampon mousse orange correspondant.
c) Essuyer toute cire ou graisse avec 3M Finish Control Spray 55535 ou nettoyant anti-silicone 7010 pour déterminer s'il est nécessaire de continuer le polissage.*
d) Pour éliminer les tourbillons, et pour protéger la surface, polir à nouveau avec une polisseuse (excentrique) et un produit de polissage fin tel que 3M 50383 Anti Hologram, ou Farecla G3 Fin. Utiliser le tampon mousse souple correspondant.

Si la finition n'est toujours pas satisfaisante, le processus complet de polissage peut être répété si nécessaire.

*D'autres produits de polissage ou provenant d'autres fabricants peuvent également être utilisés. Veuillez observer leurs instructions.

Permasolid® Vernis HS Diamant 8450

Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant utilisation du produit. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.
Pour utilisation professionnelle uniquement ! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces Informations sont basées sur nos meilleures connaissances à la date d'édition. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. Il appartient à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et adaptées à l'usage qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous les droits sont réservés. Les indications relatives aux Fiches de Données de Sécurité et phrases risques mentionnées sur les étiquettes doivent être observées. Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de ces Informations et cela, à notre entière discrétion sans information préalable et ne sommes pas tenus de les mettre à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.