

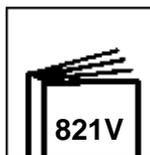


VERNIS UHS 0325

1.360.0325

VERNIS UHS

Le vernis 1.360.0325 est un vernis UHS à 420g/l de COV permettant d'obtenir un séchage en 15 minutes à 60°C, associé à une application aisée et un aspect final exceptionnel, lorsqu'utilisé pour recouvrir les systèmes de bases mates hydrodiluable Aquamax et Aquamax Extra.



SUPPORTS

Systèmes de base mates AQUAMAX et AQUAMAX EXTRA

PREPARATION

Laisser sécher la base jusqu'à matité complète avant application du vernis.
Nettoyer au tampon d'essuyage avant application du vernis



	VOLUME
VERNIS UHS 0325	2
Durcisseur UHS 2550/2545	1
VISCOSITE- AFNOR4, 20° C	20-23"
POT LIFE/ Durée de vie en pot	60 minutes à 20° C.

Favoriser une température de 20°C de tous les composants avant application. Il est fortement recommandé de mettre les produits à 15°C minimum avant application. Sous cette T°, les performances en terme d'application peuvent être dégradées.

DURCISSEUR

DURCISSEUR HS 1.954.2550

Tous types de réparations.
Application jusque 35°C°

DURCISSEUR HS
ETE 1.954.2545

Tous types de reparations
T° > 35°C et taux d'humidité élevé

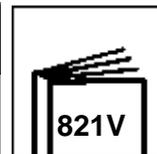


VERNIS UHS 0325

1.360.0325

ADDITIFS

Antisilicone	AD2341 (1.975.2341)	Pour plus d'information voir FT 411V
Agent texturant - Fin	1.975.5500	Voir page 3
Agent texturant - Gros	1.975.5501	



APPLICATION

Réglages pistolet	<i>Pistolet basse pression et HVLP</i>
Buse	1.2-1.3 mm
Pression au pistolet	2-2,2 bars (voir instructions du fabricant)
Nombre de couches	1 couche fine + 1 normale coat ou 2 couches normales
Épaisseur sèche	50/60 microns



Procédé en 1 visite:

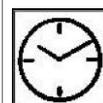
Appliquer 1 couche fine/légère mais fermée + une couche normale de manière à obtenir une épaisseur du film sec de 50-60 μ . Appliquer la première couche sur TOUS les éléments à peindre avant d'appliquer la deuxième couche. Pour moins de 3 éléments, observer un temps de désolvatation de 1mn30 à 2mn. Pour 3 éléments ou plus, la désolvatation n'est pas nécessaire

Procédé en 2 couches:

Appliquer 2 couches normales de manière à obtenir une épaisseur du film sec de 60-75 μ . Observer un temps de désolvatation de 5mn entre les couches

SECHAGE

Séchage	Avec durcisseurs 2550/2545	15 minutes à 60°C* 40 minutes à 40°C* 8 Hrs à 20°C*
* la T° indiquée est la T° du support		
Désolvatation avant étuvage		0-5 minutes
Séchage IR		
Ondes courtes		10 minutes



RELAQUABILITE

Relaquable après ponçage



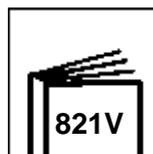
VERNIS UHS 0325

1.360.0325

MELANGE EN POIDS

MELANGE EN POIDS:

Ces poids sont cumulatifs - NE PAS tarer la balance entre les différents ajouts.



Volume demandé en litre	Poids de vernis 1.360.0325	Poids de durcisseur 1.954.2550/2545
0,1 L	65,9	100,5
0,20 L	131,9	201,1
0,25 L	164,8	251,3
0,50 L	329,7	502,7
0,75 L	494,5	754
1,00 L	659,3	1005,3

RATIOS DE MELANGE POUR FINITION TEXTUREE

L'ajout de 1.975.5500 ou 1.975.5501 peut permettre d'obtenir un aspect texturé.

Les formules sont données en poids cumulés. Ne pas tarer la balance entre les ajouts.

Le tableau suivant donne les poids pour une quantité finale de 1L PAE

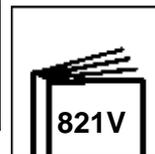
Support	Aspect	Vernis 0325	Texture fine 5500	Grosse Texture 5501	Durcisseur UHS 2550/2545	Diluant 2710/2720 /2730
Rigide	Text fin.	292,3g	650,7g	-	-	814,3g
	Text gros.	380,4g	-	684,9g	-	884,5g



VERNIS UHS 0325

1.360.0325

BONNES PRATIQUES AVEC PRODUITS UHS



STOCKAGE

Favoriser une température de 20°C de tous les composants avant application. Il est fortement recommandé de mettre les produits à 15°C minimum avant application. Sous cette T°, les performances en terme d'application peuvent être dégradées.



RECOMMANDATIONS POUR LE MELANGE PAE

Favoriser le mélange en poids pour une plus grande précision

Pour les mélanges en volume, utiliser les pots gradués avec le bon rapport de dosage ou les règles de mélange appropriées.

Procéder à l'activation et à la dilution du vernis juste avant l'application de celui-ci.

Ne pas dépasser les quantités d'additifs recommandées.

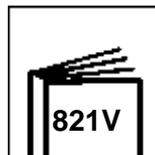


VERNIS UHS 0325

1.360.0325

DONNEES TECHNIQUES

Emballage	5 Ltr
Stockage	Conserver au sec à l'abris d'une source de chaleur



INFORMATIONS SUR LES COV

LA VALEUR LIMITE EUROPEENNE POUR CE PRODUIT (CATEGORIE DE PRODUIT : IIB.D), DANS SA FORME PRETE A L'EMPLOI, EST AU MAXIMUM DE 420 G/LITRE DE COV. LA TENEUR EN COV DE CE PRODUIT, DANS SA VERSION PRETE A L'EMPLOI, EST AU MAXIMUM DE 420 G/LITRE. SELON LE MODE D'UTILISATION CHOISI, LA TENEUR EN COV REELLE DE CE PRODUIT, DANS SA VERSION PRETE A L'EMPLOI, PEUT ETRE INFERIEURE A CELLE QUI EST PREVUE PAR LA DIRECTIVE EUROPEENNE.

SECURITE HYGIENE ENVIRONNEMENT

Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine. Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, merci de consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante : www.maxmeyer.com



Pour plus d'informations:
PPG Industries France
10, rue Fulgence Bienvenüe
92238 Gennevilliers Cedex
France
Tél. : +33 (0)1 41 47 23 00
e-m@il: accueilgennevilliers@ppg.com

AquaMax[®], MaxMeyer[®] and the MaxMeyer logo are trademarks of PPG industries Ohio, Inc..
Copyright © 2017 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.
Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc..