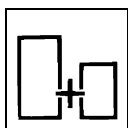
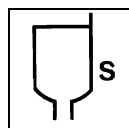




## BSB BASE COAT



1000 ml +  
400-1000 ml

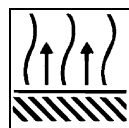


14-15° DIN4  
à 20° C  
ou  
20-22° DIN4



Ø 1,2-1,5 mm  
Ø HVLP : 1,3 mm

Nb de couches: 2-3



20-30' à 20° C

### DESCRIPTION

Laque mate HS pour peintures METALLISEES, NACREES et OPAQUES bi-couche (à recouvrir avec du vernis MACROFAN).

### DOMAINE D'UTILISATION

Finitions bi-couche.

### CARACTERISTIQUES

- Application facile.
- Surface uniforme, mate.
- Pouvoir couvrant et rendement en surface très élevés.
- Finition avec vernis très brillant.
- Hautes performances optiques du film qui se maintiennent inaltérées dans le temps.

### PREPARATION DU SUPPORT

Anciennes finitions durcies à coeur et non sensibles aux solvants doivent être isolées par les apprêts de la gamme MACROFAN ou GREEN-TI FILLER. Éliminer complètement les anciennes finitions sensibles aux solvants.

Laisser sécher à coeur l'apprêt et poncer comme suit :

- à l'eau : en finissant avec du papier P 600-800
- à sec : en finissant avec du papier P 400.

Avant l'application de la base BSB dégraisser soigneusement avec 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

### APPLICATION

Au pistolet.

Rapport du mélange :

en volume et en poids

#### SYSTEME TRADITIONNEL

BASE BSB (teintes METALLISEES ou NACREES)  
00740 - 00741 - 00742 - 00755 THINNERS AUTOREFINISHING (diluants)

1000 parts  
800-1000 parts

BASE BSB (teintes OPAQUES)  
00740 - 00741 - 00742 - 00755 THINNERS AUTOREFINISHING (diluants)

1000 parts  
600-800 parts

## en volume et en poids

### SYSTEME HS (High Solid)

BASE BSB (teintes METALLISEES ou NACREES)	1000 parts
00743 THINNER AUTOREFINISHING LOW V.O.C. (diluant)	500 parts
BASE BSB (teintes OPAQUES)	1000 parts
00743 THINNER AUTOREFINISHING DIL. LOW V.O.C. (diluant)	400-500 parts

**N.B.** En cas de sur-application avec MA380 MACROFAN AIRTECH UHS CLEARCOAT, il faut activer la base mate avec **5% de 00362 HS HARDENER MEDIUM** ainsi que le blender 61082 en cas de raccord.

Viscosité à l'application à 20°C: 14-15" DIN 4 - Cycle HS: 20 - 22" DIN4

Ø Buse du pistolet: 1,2-1,5 mm (pour l'application de teintes contenant 61098 BSB MAGNUM SILVER utiliser des pistolets avec buse de 1,5 mm) ; Pistolet HVLP: 1,3 mm

Pression de l'air: comme recommandé par le fabricant de pistolets

Nombre de couches : 2-3

Epaisseur recommandée: 20 - 25 µ

Pouvoir couvrant (rendement théorique): 1 l / 1 kg de mélange: 4 – 4.5 m<sup>2</sup> à 20 µ

Intervalle avant de sur-appliquer le vernis : de 20 -30' à 24 heures à 20°C.

### Pour des peintures complètes:

Appliquer au pistolet une couche légère suivie d'une couche pleine. Finir la peinture en appliquant une deuxième couche normale. Avec les teintes METALLISEES et NACREES appliquer encore une couche uniforme un peu plus loin du support. Si après cette opération on remarque des tâches ou de marbrage, réduire la pression de l'air jusqu'à 1,2 bar et appliquer une couche croisée uniforme sur l'entière surface.

### Pour des retouches nous conseillons la méthode suivant:

Après avoir dépoli l'entière surface de l'élément avec Scotch-Brite Extra Fine, recouvrir par des couches régulières les surfaces qui ont été réparées avec le mastic et/ou l'apprêt. Réduire la pression du pistolet jusqu'à 1,2 bar et appliquer vers l'extérieur en sur les parties voisines.

Éliminer la buée du pistolet par des chiffons anti-poussière et appliquer le vernis incolore. Pour le raccord des argents clairs et des couleurs similaires ajouter à la couleur BSB prête à l'emploi 50% de 61082 BSB MIX BASE.

---

## SURAPPLICATIONS CONSEILLEES

Vernis MACROFAN (voir les FT).

MA380 MACROFAN AIRTECH UHS CLEARCOAT (seulement sur BSB + 5% 00362)

---

## NOTES

### Retouche sur une peinture fraîche :

Dans le cas où le vernis n'a pas été poncé à fond, il est possible de recouvrir la surface après le passage au four à 60°C ou après 24 heures à 20°C. Si en ponçant on découvre la base BSB il faut isoler par des couches légères des apprêts (de la gamme MACROFAN HS FILLER). Après séchage à coeur, poncer. Il est possible d'isoler la base BSB découverte par une couche de vernis (régulièrement catalysée et diluée) ; attendre 30 à 40 minutes à 20°C puis appliquer la base BSB en couches légères. Après recouvrir le tout avec Vernis MACROFAN.

**N.B.:** En cas de séchage par des températures inférieures à 60°C, le support ne doit pas être exposé à des conditions particulièrement sévères dans les premiers jours après l'application de la peinture. Pendant que le film n'a pas atteint la vitrification complète, des fortes condensations d'humidité comme rosée, givre et contacts avec des agents agressifs (détergents, sel répandu sur les routes etc.) sont absolument à éviter.

**IMPORTANT:** La teinte de base 62000 BSB INTENSE WHITE doit être utilisée seulement suivant les formules SYSTEM. Eviter absolument son utilisation dans des teintes fantaisies ou en remplacement de la teinte 61001 BSB WHITE FOR COLOURS.

**FICHE TECHNIQUE N° 0018-F**

**REV. 04/2021**

Le contenu de cette fiche est le résultat d'essais réalisés scrupuleusement et de nos connaissances techniques les plus avancées. Les données de cette fiche ne sont publiées qu'à titre informatif et ne peuvent en aucun cas engager notre responsabilité quant à l'utilisation des produits décrits. Les conditions d'application sont hors de notre contrôle.