CC6010
CROMAX SYSTÈME VERNIS MAT

DESCRIPTION DU PRODUIT

Obtenez d'excellents résultats plus rapidement et plus facilement que jamais. CC6020 Système Vernis Mat Chroma et CC6010 Système Vernis Semi Mat Chroma s'adaptent à toutes les réparations de finition mate, même pour les niveaux de brillance ultra-faibles. Avec des temps de séchage nettement plus courts, ce système, le meilleur de sa catégorie, augmente également la productivité de l'atelier de carrosserie.

Un rendu mat parfait

CARACTERISTIQUES

01 Convient pour la réparation de teintes OEM modernes et ultra-mates

02 Large gamme de niveaux de brillance de 5 à 65 unités de brillance à 60°

03 Application facile tous les jours

04 Très bonnes caractéristiques de séchage : 30 min à 60 °C

05 Excellent aspect homogène

06 Résultats de vernis homogènes et reproductibles

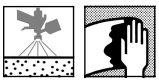
FICHE TECHNIQUE

CC6010

CROMAX SYSTÈME VERNIS MAT

Product preparation - application STANDARD

Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Cromax Pro Basecoat / Cromax Basecoat / Cromax EZ+ Basecoat : Les surfaces doivent être séchées / désolvatées conformément à la Fiche Technique avant application
Base mate activitée Centari 600/6000: Les surfaces doivent être séchées / désolvatées conformément à la Fiche Technique avant application.
Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée

Système Vernis Mat	Durcisseur	Diluant
Poids	Poids	Poids
100*	26.6	9.1
CC6020 / CC6010*	XK205	XB387
	XK206**	

*Pour le niveau de brillance et le rapport de mélange requis, veuillez vous référer au tableau Matrice.
**Recommandé pour les grosses réparations à haute température >30°C.
Bien mélanger le mélange de CC6020 et CC6010 avant d'ajouter l'activateur et le diluant.

Durée de vie en pot à 20°C: 1 h 15 min - 1 h 30 min

	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.3 - 1.4	1.8 - 2 bar	pression d'entrée

voir les instructions du fabricant

2 couches

Désolvatation intermédiaire et finale: 15 min à 20°C

	XK205/XK206
60 - 65 °C	25 min - 35 min

Conforme COV

2004/42/IIB/(e)(840) 530: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: (e)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 840 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 530 g/l.

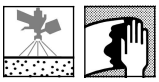
FICHE TECHNIQUE

CC6010

CROMAX SYSTÈME VERNIS MAT

Product preparation - application FAIBLE BRILLANCE LATÉRALE

Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Cromax Pro Basecoat / Cromax Basecoat / Cromax EZ+ Basecoat : Les surfaces doivent être séchées / désolvatées conformément à la Fiche Technique avant application
Base mate activitée Centari 600/6000: Les surfaces doivent être séchées / désolvatées conformément à la Fiche Technique avant application.
Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée

Liant Matant/Système Vernis Mat	Durcisseur	Diluant
Poids	Poids	Poids
100*	26.6	9.1
AU175 / CC6010*	XK205	XB387
	XK206**	

*Pour le niveau de brillance et le rapport de mélange requis, veuillez vous référer au tableau Matrice.
**Recommandé pour les grosses réparations à haute température >30°C.
Bien mélanger le mélange d'AU175 et de CC6010 avant d'ajouter l'activateur et le diluant.

Durée de vie en pot à 20°C: 1 h 15 min - 1 h 30 min

	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.3 - 1.4	1.8 - 2 bar	pression d'entrée

voir les instructions du fabricant

2 couches

Désolvatation intermédiaire et finale: 15 min à 20°C

	XK205/XK206
60 - 65 °C	25 min - 35 min

Conforme COV

2004/42/IIB/(e)(840) 530: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: (e)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 840 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 530 g/l.

FICHE TECHNIQUE

CC6010

CROMAX SYSTÈME VERNIS MAT

Product preparation - application MATRICE

Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.

MATRICE STANDARD*	ML1	ML2	ML3	ML4	ML5	ML6
Niveau de brillance à 60°	5-10 GU	11-15 GU	16-25 GU	26-35 GU	36-50 GU	51-65 GU
CC6020	80	65	45	40	20	0
CC6010	20	35	55	60	80	100

*When applying on Cromax Pro Basecoat, Cromax Basecoat or Cromax EZ+ Basecoat.

MATRICE STANDARD**	ML1	ML2	ML3	ML4	ML5	ML6
Niveau de brillance à 60°	5-10 GU	11-15 GU	16-25 GU	26-35 GU	36-50 GU	51-65 GU
CC6020	100	70	50	45	30	10
CC6010	0	30	50	55	70	90

**Lors de l'application sur Base Mate Centari 6000 ou sur une peinture / vernis ancien ou d'origine poncé.

MATRICE	ML1 FAIBLE BRILLANCE LATÉRALE*
Niveau de brillance à 60°	5-10 GU
AU175	40 - 25
CC6010	60 - 75

*When applying on Cromax Pro Basecoat, Cromax Basecoat or Cromax EZ+ Basecoat.

MATRICE	ML1 FAIBLE BRILLANCE LATÉRALE**
Niveau de brillance à 60°	5-10 GU
AU175	50 - 35
CC6010	50 - 65

**Lors de l'application sur Base Mate Centari 6000 ou sur une peinture / vernis ancien ou d'origine poncé. Veuillez vous référer aux informations sur le niveau de mat (ML) données dans la formule de teinte et vérifier les rapports de mélange disponibles sur le mélange de produits auxiliaires Chromaweb.

Non applicable

Conforme COV

2004/42/IIB/(e)(840) 530: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: (e)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 840 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 530 g/l.

FICHE TECHNIQUE

CC6010

CROMAX SYSTÈME VERNIS MAT

Process de raccord de la base mate.

CONSEILS D'APPLICATION IMPORTANTS

Base Cromax Pro:

Lors de l'application du système Vernis Mat sur la couche de base Cromax Pro, tous les éléments de réparation doivent être entièrement recouverts de la couche de base Cromax Pro ou du diluant raccord Cromax Pro évaporés. Afin d'éviter toute différence de brillance lors de la réparation, vous ne devez laisser aucune zone sans revêtement hydrodiluable. Ce processus s'applique à toutes les teintes Cromax Pro (opaques et effets).
Veuillez vous référer au tableau matrice dédié pour le rapport de mélange approprié du système vernis mat et le niveau de brillance requis.

Base Mate Cromax:

Lors de l'application du système Vernis Mat Chroma sur la couche de base Cromax, tous les panneaux de réparation doivent être entièrement recouverts de la teinte de base Cromax ou du 1640WB et évaporés. Afin d'éviter toute différence de brillance lors de la réparation, vous ne devez laisser aucune zone sans revêtement hydrodiluable. Ce processus s'applique à toutes les teintes Cromax Basecoat solide et effets). Veuillez vous référer au tableau matrice dédié pour le rapport de mélange approprié du système vernis mat et le niveau de brillance requis..

Cromax EZ+ Basecoat:

When applying Chroma Matt Clear System onto Cromax EZ+ Basecoat, all repair panels must be fully coated with either coloured Cromax EZ+ Basecoat or Cromax EZ+ Basecoat Blender and flashed-off. In order to avoid any gloss differences across the repair job, you must not leave any area uncoated. This process applies to all Cromax EZ+ Basecoat colours (solids and effects). Please refer to the dedicated Mattrix table for the appropriate mixing ratio of the matt clear system and required gloss level.

FICHE TECHNIQUE

CC6010

CROMAX SYSTÈME VERNIS MAT

Processus d'application sur peinture ancienne ou d'origine.

CONSEILS D'APPLICATION IMPORTANTS

Base Mate Centari 6000 à faible émission:

Lors de l'application du système Vernis Mat Chroma sur la couche de base Centari 6000, aucune exigence particulière n'est à prendre en compte. Veuillez vous référer au tableau Matrice dédié pour le rapport de mélange approprié du système vernis mat et le niveau de brillance requis lorsqu'il est utilisé sur Centari 6000...

Peinture/vernis ancien ou d'origine, bien poncé et nettoyé:

Lors de l'application du système Vernis Chroma Matt sur ce support particulier, il doit être complètement durci, bien poncé et soigneusement nettoyé..

Si la couche de base nouvellement appliquée a été recouverte d'un vernis brillant normal, celle-ci doit être soigneusement séchée, poncée et nettoyée avant de recouvrir avec le système Vernis Mat.

Veuillez vous référer au tableau de mélange dédié pour le rapport approprié du système vernis mat et le niveau de brillance requis lorsqu'il est utilisé sur une ancienne peinture/vernis poncé ou d'origine..

FICHE TECHNIQUE

CC6010

CROMAX SYSTÈME VERNIS MAT

Nettoyage, entretien et maintenance des finitions mates

NETTOYAGE DES FINITIONS MATES.

Les finitions mates nécessitent un entretien particulier par rapport aux revêtements traditionnels qui utilisent un vernis brillant. Le traitement conventionnel, courant et normal de ce revêtement spécial peut entraîner des dommages irréparables de la surface mate.
Ces instructions ont pour but d'aider le carrossier à utiliser les traitements appropriés pour maintenir la finition mate dans un état uniforme et impeccable au fil du temps. Pour les surfaces mates très sales, il faut d'abord éliminer la poussière et les saletés grossières en nettoyant soigneusement la surface.
L'utilisation d'un nettoyeur haute pression est possible avec précaution. Veuillez vous référer aux directives spécifiques du constructeur du véhicule à réparer. La buse doit être tenue à une distance d'au moins 30 cm de la surface.

N'éliminez pas les souillures en utilisant un chiffon sec, car cela pourrait endommager gravement la surface. Enlever les traces tenaces d'insectes ou d'excréments d'oiseaux en les détrempant d'abord avec de l'eau.Si ces résidus subsistent après le lavage, il est recommandé d'utiliser un produit anti-insectes ou un nettoyant spécial pour les finitions mates avec un chiffon microfibre. Les taches de goudron ou les projections peuvent être éliminées à l'aide d'un dissolvant à goudron ou d'un nettoyant anti-silicone que l'on trouve dans le commerce. Procédez avec précaution en utilisant un chiffon microfibre et sans frotter.

Les substances grasses ou huileuses et les traces de doigts doivent être éliminées immédiatement. Il convient d'utiliser le nettoyant pour vitres 3M 08631 ou un nettoyant spécial pour les finitions mates comme les produits SwissVax.
Pulvérisez ces produits sur la surface concernée et essuyez délicatement à l'aide d'un chiffon doux en microfibres. N'essayez pas d'éliminer les souillures tenaces en frottant assez fort la zone à nettoyer, car cela entraînerait des taches plus brillantes que l'on ne pourra plus éliminer.

Après avoir éliminé la contamination, commencez le processus de lavage en rinçant le véhicule avec beaucoup d'eau propre. Il est recommandé de laver le véhicule à la main en utilisant une éponge douce ou un chiffon microfibre.
Veuillez utiliser un détergent neutre ou un produit de lavage automobile spécialement conçu pour les finitions mates. Veillez à ce que le produit de lavage ne contienne pas de cire ou de produit lustrant, car cela pourrait entraîner des réactions ou des irrégularités sur les finitions mates.
Rincez à nouveau le véhicule avec beaucoup d'eau propre et séchez-le avec un chiffon humide ou une serviette microfibre douce.
Veuillez suivre les instructions du fabricant du produit de nettoyage utilisé.

FICHE TECHNIQUE

CC6010

CROMAX SYSTÈME VERNIS MAT

Nettoyage, entretien et maintenance des finitions mates

À FAIRE ET À NE PAS FAIRE

N'appliquez pas de produit de polissage ou de cire pour les surfaces brillantes sur la finition mate, car cela provoquerait des taches.
Protégez les finitions mates des agressions environnementales en utilisant des produits spécialement conçus pour les finitions mates uniquement et respectez toujours les directives du fabricant.
Même si certains constructeurs autorisent l'utilisation d'une station de lavage automatique, il est préférable de procéder à un lavage manuel. En effet, la qualité des brosses, les produits de nettoyage utilisés et les paramètres des programmes sont inconnus et une utilisation répétée dans le temps entraîne l'apparition de différences de brillance dans la finition mate.

Lorsque vous lavez votre véhicule à la main, n'utilisez pas la même éponge pour vos roues et vos surfaces peintes, car des particules de saleté dures ou des petits cailloux peuvent pénétrer dans votre éponge et laisser des rayures sur la surface de votre peinture mate.
N'appliquez pas d'adhésifs, d'autocollants ou d'articles similaires sur la surface de la peinture mate, car les résidus de colle peuvent endommager le film de peinture. L'utilisation d'aimant est à éviter, car ils peuvent laisser de minuscules rayures sur la surface de la peinture mate. Il faut éviter de frotter fortement pour éliminer toute contamination sur la surface mate, car cela entraînera des taches de brillance accrue qui ne pourront pas être éliminées.

Afin d'éviter les taches d'eau, veuillez ne pas laisser le véhicule sécher à l'air libre. Séchez toujours la voiture en utilisant une chamoisine humide ou une serviette douce en microfibres. Ne lavez pas la voiture en plein soleil et veillez à ce que la surface de la peinture ne soit pas chaude. Étant donné que les conditions environnementales et les intempéries peuvent avoir un effet sur l'aspect de la peinture mate au fil du temps, l'utilisation de cires spéciales pour finitions mates, par exemple SwissVax, peut être envisagée pour rafraîchir l'aspect de la surface mate.
Ce type de produits peut également être utilisé pour uniformiser l'aspect des surfaces fraichement peintes avec les surfaces peintes précédemment. Si nécessaire, appliquez la cire spéciale pour finition mate sur l'ancienne peinture afin d'égaliser l'apparence des deux surfaces.

FICHE TECHNIQUE

CC6010

CROMAX SYSTÈME VERNIS MAT

Les légères eraflures, marques ou empreintes de doigts causées pendant le processus de remontage de la finition mate fraîchement appliquée peuvent être éliminées en pulvérisant le nettoyant pour vitres 3M 08631 ou le spray de contrôle de finition 3M 55535 sur la zone concernée, puis l'essuyer avec un chiffon propre microfibre.
Ne touchez pas la peinture mate fraîchement appliquée avant qu'elle ne soit complètement sèche et refroidie. Si vous touchez la surface encore chaude, vous risquez de laisser des traces ou des taches sur la surface. Le véhicule ne doit pas être poli !
Ces recommandations et directives ne sont pas exhaustives et ne couvrent pas toutes les différentes recommandations des OEM, nous vous suggérons de vous référer aux manuels spécifiques des OEM pour l'entretien et la maintenance de la finition mate d'origine en place.

FICHE TECHNIQUE

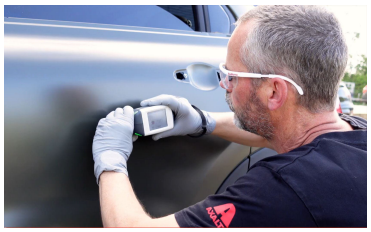
CC6010

CROMAX SYSTÈME VERNIS MAT

Nettoyage, entretien et maintenance des finitions mates

PRÉPARATION DE SURFACE POUR LA MESURE SPECTRO

Il est essentiel d'avoir une surface propre pour effectuer des mesures avec un spectro.
Avec les finitions mates, vous ne pouvez pas simplement polir la surface pour éliminer les rayures ou l'oxydation qui s'y trouvent.
Lorsque la voiture est soigneusement nettoyée (veuillez suivre nos recommandations pour le nettoyage des finitions mates), il est recommandé de rechercher une zone qui soit :
- Aussi proche que possible de la réparation.
-Non endommagée et exempte d'éraflures.
- Une surface le moins contaminée possible.



Lorsque vous avez déterminé la zone choisie, éliminez toute contamination initiale et restante à l'aide de 3910WB Cromax® Nettoyant Prepclean Hydro et/ou 3911WB Cromax® Nettoyant Hydro Final.
Ensuite, utilisez un produit de nettoyage développé pour les finitions mates, par ex. Produits Swiss Vax.
L'étape finale consiste à préparer la surface pour la mesure par un nettoyage final avec 3911WB Cromax® Nettoyant Hydro Final.
Utilisez toujours un chiffon doux ou un chiffon en microfibre. N'utilisez pas de chiffon en papier dur car cela pourrait laisser de fines rayures sur la surface de la finition mate. Suivez également les conseils et recommandations du fabricant du produit de nettoyage utilisé.

FICHE TECHNIQUE

CC6010

CROMAX SYSTÈME VERNIS MAT

Produits

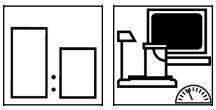
CC6010 Système Vernis Semi Mat Chroma
CC6020 Système Vernis Mat Chroma

XK205 Activateur Faible Emission
XK206 Activateur Faible Emission Lent

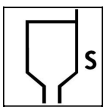
XB387 Diluant Hte-Temp.

AU175 Liant Matant

Mélange du produit



Les proportions de mélange avec des agents spéciaux sont indiquées dans le tableau de mélange produit sur le Chromaweb et dans les FT spécifiques.



DIN 4: 15 - 19 s à 20°C

45 - 60 µm

Rendement théorique	368 - 373 m²/l à 1 micron d'épaisseur de film sec Du fait des différentes caractéristiques de activateur et des différentes proportions de mélange pour le produit prêt à l'emploi dans certaines versions de FT, le calcul du rendement théorique peut varier. Remarque : la consommation de produit dépend de plusieurs facteurs, par exemple, la géométrie de l'objet, l'état de la surface, la méthode d'application, le réglage du pistolet, la pression d'entrée, etc.

FICHE TECHNIQUE

CC6010

CROMAX SYSTÈME VERNIS MAT

Remarques

- Le produit doit être à température ambiante (18-25°C) avant utilisation.
- Bien mélanger la préparation à la main. La sédimentation dans la boîte entraînera un changement de brillance, de sorte que le niveau de brillance attendu et requis n'est pas atteint.
- Après une première agitation manuelle, le produit peut être équipé d'un couvercle mélangeur et placé sur le mélangeur.
- Le surplus de produit prêt à l'emploi ne doit pas être reversé dans sa boite d'origine.
- Mélangez toujours les produits frais avant l'application et respectez strictement les ajustements de produit spécifiés. Le mélange de produits doit être fait en fonction du poids, pour assurer la plus grande précision.
- Veuillez considérer que le niveau de brillance peut varier et dépend également de la teinte utilisée. Pour cette raison, nous vous recommandons de définir le meilleur niveau de brillance correspondant en produisant des plaquettes adaptées au véhicule en cours de réparation.
- Comparez les plaquettes au véhicule en cours de réparation pour confirmer la précision de la teinte et du niveau de brillance. Cela doit être fait dans des conditions de lumière du jour si possible..
- Lors de l'application sur des surfaces plastiques/flexibles, il n'est pas nécessaire de procéder à une élastification supplémentaire.
- Chaque couche doit être appliquée uniformément pour assurer un film fermé uniforme. Les applications sèches peuvent entraîner une surface non homogène.
- Il est nécessaire de travailler aussi proprement que possible pendant toutes les étapes de la réparation. Les inclusions de poussière ne peuvent pas être éliminées du film sec par ponçage et polissage.
- Prévoyez suffisamment de temps pour le préchauffage jusqu'à la température de l'élement pendant le processus de séchage forcé.
- Le séchage forcé est la méthode de séchage préférée et donne la reproductibilité la plus stable et la plus cohérente. Le séchage à l'air libre pendant la nuit est possible mais peut entraîner des écarts de brillance.
- Le raccord du vernis n'est pas possible.
- Les supports fraîchement peints doivent être manipulés avec précaution..
- L'utilisation de sous-couches séchant aux UV n'est pas recommandée et doit être évitée lors de l'application du Système vernis mat.
- L'utilisation de combinaisons activateur/diluant autres que celles-ci aura un impact considérable sur le niveau de brillance et le résultat final.
- Refermer fermement le bidon contenant l'activateur immédiatement après utilisation, car ce produit réagit avec l'humidité de l'air et l'eau et perd son effet de durcissement.
- Veuillez vous référer aux informations sur le niveau de mat (ML) donné dans la formule de teinte et vérifier les rapports de mélange disponibles sur le mélange de produits annexes Chromaweb.

FICHE TECHNIQUE

CC6010

CROMAX SYSTÈME VERNIS MAT

Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant utilisation du produit. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Tous les autres produits cités dans le système de réparation font partie de notre gamme Cromax. Les propriétés du système ne seront pas valides si le produit est utilisé en combinaison avec tout autre produit ou additif n'appartenant pas à notre gamme Cromax, sauf indication expressément mentionnée.

Pour utilisation professionnelle uniquement ! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces Informations sont basées sur nos meilleures connaissances à la date d'édition. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. Il appartient à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et adaptées à l'usage qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous les droits sont réservés. Les indications relatives aux Fiches de Données de Sécurité et phrases risques mentionnées sur les étiquettes doivent être observées. Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de ces Informations et cela, à notre entière discrétion sans information préalable et ne sommes pas tenus de les mettre à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.