

AXT200

VERNIS MATE



DESCRIPTION DU PRODUIT

Ce vernis exclusif est destiné à réparer les finitions mates texturées des véhicules PSA.

CARACTERISTIQUES

- 01** Utilisable comme surface texturée avec finition mate.
- 02** Application facile en 2 couches.
- 03** Un procédé de réparation très spécifique développé par Axalta est nécessaire.
- 04** Les meilleures pratiques exigent également des produits spécifiques (CS222 et C065).
- 05** Résultats de brillance reproductibles.

FICHE TECHNIQUE

AXT200

VERNIS MATE



Product preparation - application MAT :



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Les surfaces doivent être préparées conformément aux recommandations de la FT de la qualité de base mate sélectionnée.



	Niveaux de matité	
	Minimum	Maximum
	Poids	Poids
AU175	20	70
AXT200	80	30

Tous les autres ratios en poids avec AU175 sont autorisés pour obtenir des niveaux de brillant intermédiaires. Remuer soigneusement le mélange Vernis - Liant Matant avant activation.

	Standard	
	Volume	Poids
AXT200 / AU175	3	100
VR-1131	1	35

Remuer convenablement le mélange prêt à l'emploi jusqu'à homogénéisation, pour éviter la formation de grumeaux.



à 20°C: 45 min - 1 h



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.3 - 1.4	1.8 - 2 bar	pression d'entrée

voir les instructions du fabricant



1 Appliquer une première couche fermée et uniforme.
- Eviter de surcharger
- Maintenir une distance de pistolage constante.

avec désolvatation intermédiaire: 10 min

2 Appliquer une seconde couche normale fermée et uniforme.
- Eviter de surcharger en utilisant une technique de recouvrement décalé.
- Maintenir une distance de pulvérisation constante.

Evaporation finale: 10 min



	VR-1131
60 - 65 °C	40 min - 45 min

Conforme COV

2004/42/IIB(e)(840) 515: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(e)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 840 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 515 g/l.

FICHE TECHNIQUE

AXT200

VERNIS MATE



Product preparation - application MAT STRUCTURÉ



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Les surfaces doivent être préparées conformément aux recommandations de la FT de la qualité de base mate sélectionnée.



	Standard	Paramètres alternatifs	
	Poids	Poids	Poids
AXT200	45	50	40
AU175	55	50	60

Tous les autres ratios en poids avec AU175 sont autorisés pour obtenir des niveaux de brillant intermédiaires. Mélanger le CS222 / Syloid C065 avant d'ajouter le mélange de peinture. Remuer soigneusement le mélange Vernis - Liant Matant avant activation.

	Standard
	Poids
AXT200 / AU175	100
VR-1131	35
CS222	6
C065	0.7

Remuer convenablement le mélange prêt à l'emploi jusqu'à homogénéisation, pour éviter la formation de grumeaux.



à 20°C: 45 min - 1 h



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.3 - 1.4	1.8 - 2 bar	pression d'entrée

voir les instructions du fabricant



1 Appliquer une première couche fermée et uniforme.
- Eviter de surcharger
- Maintenir une distance de pistelage constante.

avec désolvatation intermédiaire: 10 min

2 Appliquer une seconde couche normale fermée et uniforme.
- Eviter de surcharger en utilisant une technique de recouvrement décalé.
- Maintenir une distance de pulvérisation constante.

Evaporation finale: 10 min



	VR-1131
60 - 65 °C	45 min

Conforme COV

2004/42/IIB(e)(840) 515: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(e)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 840 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 515 g/l.

FICHE TECHNIQUE

AXT200

VERNIS MATE



Produits

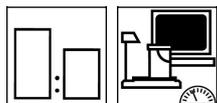
AXT200 Vernis Mate

AU175 Liant Matant

VR-1131 Activateur Value

CS222 Texture Additive 50
Texture additive Syloid C065

Mélange du produit



Les proportions de mélange avec des agents spéciaux sont indiquées dans le tableau de mélange produit sur le Chromaweb et dans les FT spécifiques.



DIN 4: 18 - 23 s à 20°C

Rendement théorique

435 m²/l à 1 micron d'épaisseur de film sec

Du fait des différentes caractéristiques de activateur et des différentes proportions de mélange pour le produit prêt à l'emploi dans certaines versions de FT, le calcul du rendement théorique peut varier.

Remarque : la consommation de produit dépend de plusieurs facteurs, par exemple, la géométrie de l'objet, l'état de la surface, la méthode d'application, le réglage du pistolet, la pression d'entrée, etc.



Nettoyer après utilisation avec un nettoyant solvanté pour pistolet adapté.

FICHE TECHNIQUE

AXT200

VERNIS MATE



Remarques

- MAT :
- Vérifiez à la lumière du jour la couleur et le niveau de brillant de la zone réparée .
- Appliquez des plaques de teinte avant de contrôler la concordance de teinte et de brillance.
- Mélanger et appliquer pour que l'additif reste aussi homogène que possible dans le mélange prêt à l'emploi.
- Une application trop mouillée donne un résultat trop brillant. Une application trop sèche donne un résultat non uniforme.
- Faites attention au masquage car le bord peut difficilement être enlevé par ponçage et polissage.
- Gardez à l'esprit que le niveau de brillant peut encore baisser un peu toute la nuit après le cycle complet d'étuvage.
- Le résultat final doit être jugé à la lumière du jour. La lumière artificielle peut changer l'apparence visuelle.
- MAT STRUCTURÉ :
- Appliquez des plaques de teinte avant de contrôler la concordance de teinte, de brillant et de structure.
- Vérifiez à la lumière du jour la couleur et le niveau de brillant de la zone réparée .
- Mélanger et appliquer pour que l'additif structurant reste aussi homogène que possible dans le mélange prêt à l'emploi.
- Le produit prêt à l'emploi doit être passé à travers un filtre de 190 microns. N'utilisez pas de filtres en ligne pour pistolets pulvérisateurs.
- Pour la réparation de ces teintes spéciales, il est recommandé d'appliquer tout le côté du véhicule. En raison de la texture de surface particulière, il n'est pas possible de repeindre une pièce seule, ni d'effectuer une réparation spot ou un raccord.
- Une application trop mouillée diminue la structure et donne des résultats trop brillants. Une application trop sèche donne un résultat non uniforme.
- Faites attention au masquage car le bord peut difficilement être enlevé par ponçage et polissage.
- Gardez à l'esprit que le niveau de brillant peut encore baisser un peu toute la nuit après le cycle complet d'étuvage.

Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant utilisation du produit. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Tous les autres produits cités dans le système de réparation font partie de notre gamme Cromax. Les propriétés du système ne seront pas valides si le produit est utilisé en combinaison avec tout autre produit ou additif n'appartenant pas à notre gamme Cromax, sauf indication expressément mentionnée.

Pour utilisation professionnelle uniquement ! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces Informations sont basées sur nos meilleures connaissances à la date d'édition. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. Il appartient à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et adaptées à l'usage qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous les droits sont réservés. Les indications relatives aux Fiches de Données de Sécurité et phrases risques mentionnées sur les étiquettes doivent être observées. Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de ces Informations et cela, à notre entière discrétion sans information préalable et ne sommes pas tenus de les mettre à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.