

TECHNICAL DATASHEET



Octobre 2023 RLD490V_ENVHP_OVM

ENVIROBASE[®] HP OneVisit[™] Modifier

Envirobase Waterborne Basecoat Colour T4xx

OneVisit[™] Modifier ST T4900

OneVisit[™] Modifier HD T4910

Blending Adjuster T4904

Envirobase Thinners T494 / T495

Activator D8260

DESCRIPTION DES PRODUITS

Envirobase High Performance est un système de mélange de couches de base à base d'eau qui réduit considérablement les émissions de solvants dans l'environnement et répond à toutes les exigences réglementaires actuelles et futures. Les couleurs *Envirobase* High Performance reproduisent les finitions solides, métalliques, mica ou laquées d'origine avec des effets spéciaux, avec un excellent pouvoir couvrant et une possibilité de voilage.

Le nouveau modificateur *OneVisit[™]* T4900 et T4910 permet *OneVisit[™]* Application dans la cabine d'application lors de l'application de la couche de base *Envirobase* HP.

Le procédé est simple. Appliquer la première couche complète de la couche de base jusqu'à ce qu'elle soit opaque, suivie d'une dernière couche de contrôle mouillée pour obtenir une finition finale uniforme.

T4904 Blending Adjuster est un nouveau produit utilisé pour le processus de mélange, appliqué en couche complète dans la zone de voilage.

PRÉPARATION DU SUPPORT

Dégraissier toutes les surfaces à appliquer avec un nettoyant à base d'eau PPG approprié avant de les poncer avec du P800 papier ou de les poncer à sec avec du P400-P500 papier.



Laver les résidus et bien sécher avant de procéder à un nouveau nettoyage avec un agent de pré-nettoyage PPG à base d'eau approprié, voir - TDS Deltron cleaners RLD63V.

L'utilisation d'un chiffon adhésif est recommandée.

Appliquer sur des couches de finition 2K poncées et propres, ou sur une gamme d'apprêts PPG - se référer à la fiche technique de l'apprêt pour des recommandations spécifiques. L'utilisation des apprêts GreyMatic est recommandée pour des résultats optimaux.

Remarque : Ne pas appliquer sur les Wash Etch Primers 1K ou 2K.

Laver les résidus et sécher soigneusement avant de procéder à un nouveau nettoyage avec un agent de pré-nettoyage à base d'eau approprié, voir la fiche technique.

PRÉ-APPLICATION

Agiter à la main les flacons *Envirobase* HP tinter et T4900/T4910 pendant quelques secondes avant utilisation.

Ne pas agiter vigoureusement.

Le colorant *Envirobase* RFU mélangé doit être bien agité à la main avant d'être utilisé. Si le colorant n'est pas utilisé immédiatement, il doit être remué à nouveau à la main avant d'être utilisé.

Utiliser des filtres à peinture en nylon spécialement conçus pour les peintures à base d'eau.

Une épaisseur de 125 microns est recommandée.

RATIOS DE MÉLANGE

Rapports de mélange avec *Envirobase* HP *OneVisit*TM Modifier (couleurs 2CT).

Volume/parts	Couleurs métalliques	Chromie élevée. Couleurs Mica rouge, vert et bleu	Couleurs unies et blanc Mica/Métallique (*)
<i>Envirobase</i> HP	100	100	100
T4900 / T4910	20	15	5
T494 / T495			15

(*) Couleurs à forte teneur en T400. (+50%)

Rapports de mélange avec *Envirobase HP OneVisit™* Modifier (couleurs 3CT).

Étape	Volume/parts	Couleurs métalliques	Couleurs unies
Étape 1	<i>Envirobase HP</i>	100	100
	T4900 / T4910	20	5
	T494 / T495		15
Étape 2	T490 + Mica / Uni	100	100
	T494 / T495	20	20

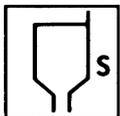
Rapports de mélange optionnels avec le durcisseur/D8260 en RFU : (2CT et 3CT)

Couleurs métalliques : 100:20:5:5 (ENVHP+T4900/T4910+T494/T495+D8260)

Couleurs Uni : 100:10:15:5 (ENVHP+ T4900/T4910+T494/T495+D8260)

Ratios de mélange avec l'ajusteur de mélange T4904

	Volume / parts
T4904 Ajusteur de mélange	100
T4900 / T4910	20



La viscosité varie en fonction des combinaisons couleur/toner et du rapport de mélange.

(Si nécessaire, la viscosité peut être ajustée avec T494 ou T495)

Durée de vie en pot RFU : 1 mois. Bien mélanger avant utilisation

ENVIROBASE HP OneVisit™ Modifier. CADRE ET PROCESSUS



Ouverture standard du pistolet d'application :

Conventionnel/RP STD Temp :	1.2mm
Conventionnel/RP haute température :	1,3 mm
HVLP STD Temp :	1,3 mm
HVLP haute température :	1,4 mm

Application pour les réglages de la pression et de l'aiguille :

Panneau complet :
 Pression de 1,8 bar (couche complet et couche de contrôle)
 Gâchette complète (couche humide complet) suivi d'un retournement de 1¼-1½ (couche de contrôle).

Zone d'écoulement du procede :

Pression de 1,5 bar
 Tourner la gâchette de 1¼ pendant la voilage.
 Turn out 1¼ (couche de contrôle)
 Utilisez la technique inverse.

***Voir la section sur les meilleures pratiques pour les processus de voilage.**

Flash off Process :

Il existe plusieurs moyens/équipements qui peuvent être utilisés pour le processus de flash-off.
 - Augmenter la température à 40-50°C pour obtenir un aspect mat
 ou
 - Laisser l'appareil en mode flash-off à la température et au flux d'air de la cabine d'application.

Flash-off avec ventilateurs :

- Ventilateurs combinés à faible débit montés dans la cabine avec 40-50°C pour matifier (10 min d'attente non nécessaire)

 Ventilateurs à faible débit d'air montés dans la cabine sur l'environnement cabine d' application à température élevée. (10 minutes d'attente ne sont pas nécessaires)

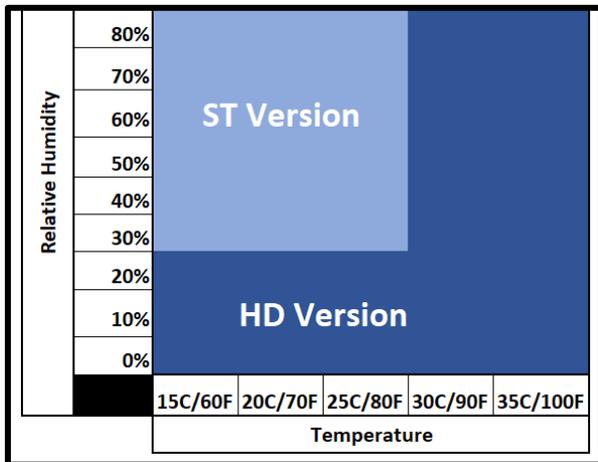
 - Les souffleurs à main ou sur pied pour une pression maximale de 2 bar
 - Les souffleurs à main ou sur pied se tiennent à bonne distance de l'appareil. panneau - 1 mètre

***ATTENTION :** Dans tous les procédés où des souffleurs manuels ou sur pied sont utilisés, le processus de soufflage doit être précédé d'un arrêt de 10 minutes.

Épaisseur totale de couche sec :

10 - 20 µm

Tableau de recommandation pour la température et l'humidité :



Sélection du diluant Au-dessous de 30-35°C T494 Au-dessus de 30-35°C T495

LA TECHNIQUE DU VOILAGE

Lors d'un processus de voilage, vous avez besoin d'un ajusteur de mélange pour la plupart des "couleurs critiques", telles que l'argent métallique et les couleurs métalliques claires.

Procédure de traitement 2CT :

1. Préparer le T4904 Blending Adjuster RFU dans un pistolet d'application séparé ou tout autre système de distribution.
2. Appliquer le Blending Adjuster sur les panneaux adjacents ou uniquement sur la zone de voilage. Le Blending Adjuster doit être appliqué sous forme de couche humide et uniforme afin de donner aux pigments/à la couleur RFU la bonne répartition et le reflet métallique.
3. Appliquer une couche de couleur RFU sur la zone de réparation, puis mélanger à l'envers jusqu'à ce qu'elle soit opaque. Éviter les couches épaisses. Vaporiser la zone de voilage aussi uniformément que possible en utilisant la technique de voilage inversée (au lieu de faire la voilage vers l'extérieur).
4. Terminer le processus par une légère couche de contrôle dans la zone de voilage.
5. Ensuite, appliquer le processus complet d'application du panneau avec la couleur RFU sur le nouveau panneau ou le panneau réparé.

Procédure de traitement 3CT :

1. Uniquement nécessaire pour les couleurs métalliques claires à l'étape 1 : Appliquer le T4904 Blending Adjuster RFU sur la zone à estomper. Le Blending Adjuster doit être appliqué en couche humide pour donner aux pigments/à la couleur RFU la bonne répartition et le reflet métallique.

2. 3CT STEP 1 :

3. Appliquer une fine couche de la couleur RFU de l'étape 1 sur la zone de réparation, suivie d'une voilage inversée jusqu'à ce qu'elle soit opaque. Éviter les couches épaisses. Estomper la zone de voilage aussi doucement que possible à l'aide de la technique inverse.

REMARQUE Étape 1 La couleur de RFU doit être concentrée aussi étroitement que possible sur le panneau adjacent.

4. Terminer l'étape 1 du processus de coloration RFU par une légère couche de contrôle dans la zone d'élimination. (Si la zone d'élimination est nette, il n'est pas nécessaire d'appliquer une couche de contrôle).

5. 3CT Étape 2 :

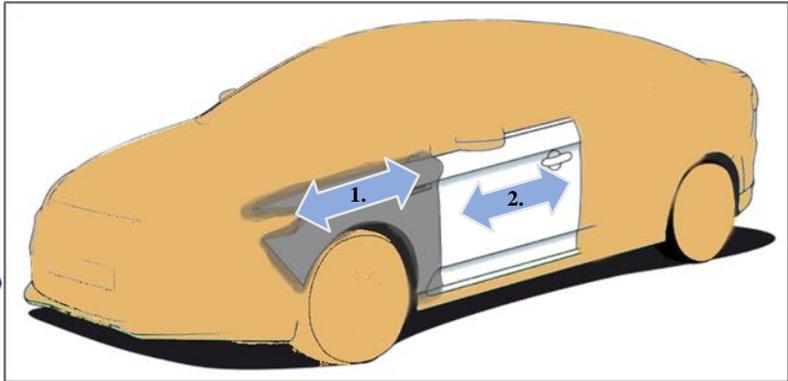
6. Appliquer le T4904 Blending Adjuster RFU sur le panneau adjacent ou uniquement sur la zone à estomper. Le Blending Adjuster doit être appliqué comme une couche humide pour donner à la couleur des pigments/RFU la bonne distribution et le reflet métallique.

7. Appliquer une fine couche de couleur RFU de l'étape 2 sur la zone de réparation et étendre la zone voilage l'étape 1. Cette étape est suivie d'un processus de voilage inversé pour corriger l'apparence. Éviter les couches épaisses. Faire la voilage la zone éliminée aussi uniformément que possible en utilisant la technique de voilage inversée (au lieu de faire la voilage vers l'extérieur).

8. Terminer le processus en appliquant une légère couche de contrôle dans la zone giclée.

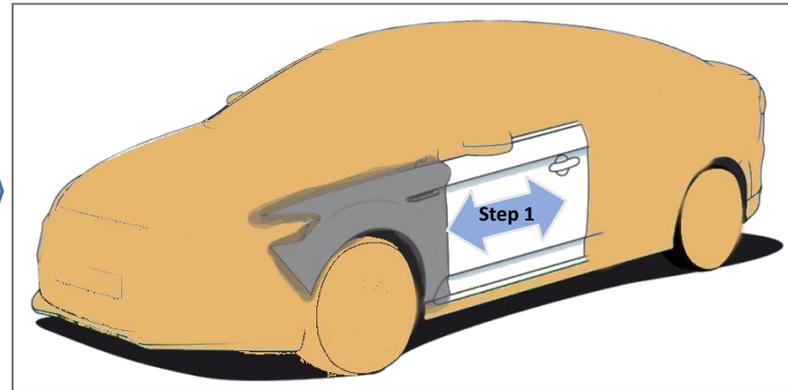
9. Ensuite, appliquer l'ensemble du processus d'application des panneaux aux panneaux nouveaux ou réparés.

1. Repaired or new panel
2. Adjacent panel

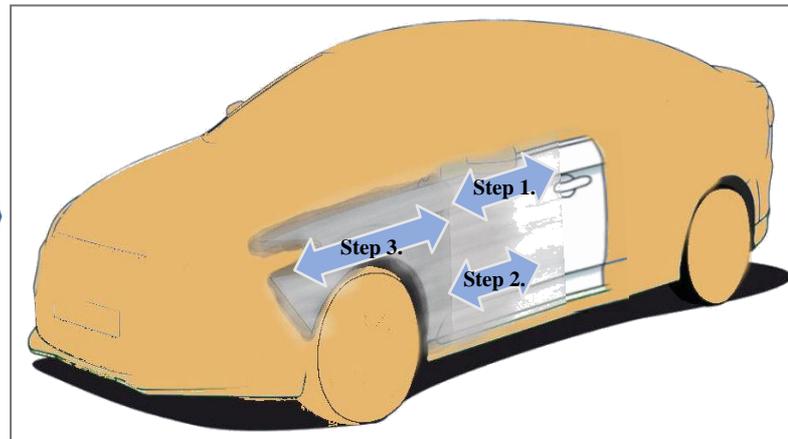


- 1:**
Blending Adjuster
 Step 1. Apply the blend bed adjuster as a wet coat on the adjacent panel or in only in blend/fade-out area.

(The Blending Adjuster will allow the correct pigment lay down in the blend area)



- 2:**
WBBC Color RFU
 Step 1. Apply a light coat into the Blending area.
 Step 2. Apply STD blend process into the Blending Area. Blend/fading-out as smooth as possible. End the blend process with a light control coat on blend area.
 Step 3. Apply WBBC color on repaired panel to opacity.



RÉPARATION ET RECONDITIONNEMENT



Revêtement : Le mélange prêt à l'emploi *Envirobase HP OneVisit Modifier* peut être recouvert d'une couche de vernis PPG après le flash-off pour le rendre mat.



Légèrement poncer : Il est possible d'enlever le modificateur *Envirobase HP OneVisit™*, après séchage, dépolir avec du papier fin - P1000-1500 (papier sec) en utilisant une soufflerie d'air et un chiffon collant pour enlever la poussière de ponçage et suivi d'une réparation ponctuelle (voir la section nettoyer la zone) avant l'application de la couche de vernis.

NETTOYAGE DES ÉQUIPEMENTS

- Nettoyer tout le matériel de mélange immédiatement après l'utilisation, de préférence à l'aide d'une machine spéciale pour le nettoyage du matériel à base d'eau.
- Utilisez de l'eau du robinet et rincez avec de l'eau déminéralisée ou un nettoyant à base d'alcool tel que le D846.
- Assurez-vous que l'équipement est complètement sec avant de le ranger ou de l'utiliser.

STOCKAGE ET TRAITEMENT



Les teintures ENVHP, les couleurs de mélange et le modificateur *OneVisit™* doivent être stockés dans un endroit frais et sec, à l'abri des sources de chaleur. Pendant le stockage et le transport, la température doit être comprise entre +5°C et +35°C. Éviter l'exposition au givre ou aux températures négatives.

Durée de conservation : 2 ans (T4900/T4910 non ouvert) RFU Mix : 1 mois.

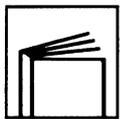


ENVHP doit être mélangé dans des récipients et équipements propres et secs. Ne pas utiliser de récipients de mélange ou d'équipement d'application contenant des résidus de solvants. Les récipients de mélange doivent idéalement être en plastique - s'ils sont en métal, ils doivent être dotés d'une couche interne anticorrosion.

INFORMATION COV

La limite européenne pour ce produit (catégorie de produits : IIB.d) sous forme prête à l'emploi est de 420g/litre maximum de COV. La teneur en COV de ce produit prêt à l'emploi est de 420g/litre maximum. En fonction du mode d'utilisation choisi, la teneur réelle en COV de ce produit peut être inférieure à la teneur en COV spécifiée par le code d'orientation de l'UE.

TRAITEMENT ET ÉLIMINATION DES DÉCHETS / SANTÉ ET SÉCURITÉ



Ces produits sont destinés à un usage professionnel uniquement et ne doivent pas être utilisés à d'autres fins que celles spécifiées. Les informations contenues dans cette fiche technique sont basées sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles et c'est la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit convient à l'usage auquel il le destine. Pour les informations relatives à la santé et à la sécurité, se référer à la fiche de données de sécurité, également disponible à l'adresse suivante : www.ppgrefinish.com

Stocker séparément les déchets à base d'eau et les déchets à base de solvants. Tous les déchets doivent être manipulés par une personne compétente possédant la certification appropriée. Les déchets ne **doivent** pas pénétrer dans les égouts ou les cours d'eau.

Pour plus d'informations, veuillez contacter

infobenelux@ppg.com