

APPRET EPOXY HP

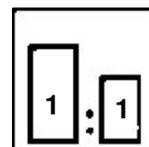
1.855.9900

APPRET EPOXY - GRIS

L'**Apprêt Epoxy HP** est un apprêt à 2 composants avec de bonnes propriétés anti-corrosion. Utilisé comme sealer ou surfacer, il offre un séchage très rapide et une très bonne adhérence sur une large variété de supports, aluminium, tôle galvanisée et polyester renforcée à la fibre de verre inclus.

L'**Apprêt Epoxy HP** peut aussi être utilisé comme sealer sur des supports critiques (vernis poudre 1ère monte).

Il peut être recouvert, après séchage et ponçage, avec un mastic polyester. Il est généralement utilisé en système mouillé sur mouillé mais, si nécessaire, peut être étuvé et poncé.



PREPARATION DES SUPPORTS

Avant et après chaque opération de ponçage, le support doit être soigneusement et complètement dégraissé.

Supports :

Tôle galvanisée, fonte

Aluminium et alliages légers

Acier inox

Fibre de verre, gel-coat

Anciennes peintures en bon état et poncées

Préparation :

P80-120

P280-320 (à sec)

P80-120

P320

P280-320 (à sec)

PREPARATION

Nettoyer soigneusement la surface à peindre.



Ratio	SURFACER AVEC PONÇAGE	MOUILLE/MOUILLE	SEALER SURFACER
	VOLUME	VOLUME	VOLUME
APPRET EPOXY HP	100	100	100
DURC. PR APPRET EPOXY HP	100	100	100
DILUANT	na	na	50
VISCOSTE-AFNOR4 20°C	21 s	21 s	18 s
DUREE DE VIE EN POT	16 h	16 h	16 h



DURCISSEURS - DILUANTS

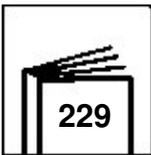
DURCISSEUR

1.956.9500

Durcisseur pour Apprêt Epoxy HP

DILUANT

1.911.4310



APPLICATION - FLASH OFF ET SECHAGE

	SURFACER AVEC PONCAGE	SURFACER MOUILLE/MOUILLE	SEALER SURFACER
Réglage du pistolet			
Pistolet à gravité	1,4 mm	1,4 mm	1,4 mm
Pistolet à suction	1,8 mm	1,8 mm	1,6 mm
Pression (au pistolet)	4 bar	4 bar	4 bar
Nombre de couches	2 - 4	2 - 4	1 pleine
Flash off à 20 °C			
Entre les couches	10 mn	5 mn - 10 mn	na
Avant la laque de finition	na	15 mn	10 mn
Temps de séchage*			
Hors poussière à 20 °C	15 mn	15 mn	na
Sec à cœur à 20 °C	4 h	na	na
Sec à cœur à 60 °C	30 mn	na	na
Epaisseur du film sec			
Min.	40 microns	25 microns	15 microns
Max.	60 microns	35 microns	20 microns
Rendement théorique**	6 - 6,5 m ² /l	6,5 - 7 m ² /l	9 - 10 m ² /l

* Les temps d'étuvage sont basés sur la température du métal. Augmenter le temps d'étuvage, si nécessaire, afin que le support atteigne la température recommandée.

** En considérant un transfert de produit de 100% et pour les épaisseurs de film sec indiquées.

Important :

Les applications à une température inférieure à 15°C et avec une humidité relative supérieure à 85% requièrent un temps de séchage plus long.

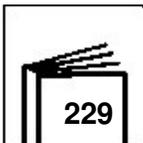


RECOUVREMENT

	SURFACER AVEC PONCAGE	SURFACER MOUILLE/MOUILLE	SEALER SURFACER
Ponçage	P320	Pas nécessaire en utilisation normale	
Recouvrement	Tous les apprêts et les laques 2K MaxMeyer	Avec les laques 2K MaxMeyer	

PERFORMANCE ET LIMITATIONS

L'utilisation d'un pistolet HVLP permet d'augmenter le taux de transfert de produit de 10%.
 L'Apprêt Epoxy HP doit être utilisé avec le durcisseur spécifique 1.956.9500.
 L'Apprêt Epoxy HP ne doit pas être appliqué à une température inférieure à 10 °C et à une humidité supérieure à 80%.
 Il peut être recouvert sans ponçage dans un délai d'une semaine. Ce délai passé, traiter la surface avec un tampon abrasif (moyen), dégraisser avec 1.931.3600 et réappliquer une couche d'Apprêt Epoxy HP. Après un flash-off de 45 minutes, appliquer la laque de finition.
 S'il est appliqué sur une finition TPA, l'Apprêt Epoxy HP doit être recouvert dans les 8 heures, Après utilisation, nettoyer soigneusement les équipements avec du solvant ou du diluant.



DONNEES TECHNIQUES

Conditionnement	Apprêt : 1 l - Durcisseur : 1 l
Stockage	Conserver dans un endroit frais et sec, à l'abri de la chaleur



SECURITE ET MANIPULATION

Ces produits sont réservés à un usage professionnel et ne doivent pas être utilisés à d'autres fins que celles spécifiées. Les informations figurant sur cette fiche technique sont basées sur les connaissances techniques et scientifiques actuelles, l'utilisateur a la responsabilité de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit convient aux fins prévues.

Pour plus d'informations, contactez :

PPG Industries France
10 rue Fulgence Bienvenüe
92238 Gennevilliers Cedex
France
Tél : 01 41 47 79 95
Fax : 01 41 47 21 25

Pour les informations sur la Santé et la Sécurité, se référer à la fiche sur les données de sécurité, également disponible sur :
http://www.ppg.com/Maxmeyer_MSDS

MaxMeyer et le logo MaxMeyer  **MaxMeyer** sont des marques déposées de PPG Industries.
© 2006 PPG Industries. Tous droits réservés.