



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



Décembre 2008 (update janvier 2011)

Information Produit



Plastic Adhesion Promoters

PRODUITS

Flexible Adhesion Promoter for Plastics	D816
Plastic Adhesion Promoter	D820
Plastic Adhesion promoter – Aerosol	D8420

DESCRIPTION DU PRODUIT

Le système de peinture PPG pour plastiques offre un vaste assortiment de produits pour la réparation réussite de tous les supports en plastique revêtus. Ou nettoyage et de la préparation, aux finitions et finitions texturées.

D820 Plastic Adhesion Promoter est un primer 1K rapide et transparent approprié pour à la plupart des supports en plastique. Avant l'application les plastiques n'exigent pas d'identification.

D8420 Plastic Adhesion Promoter – Aerosol, est un primer 1K rapide en aérosol. D8420 est approprié pour la plupart des supports en plastique. Avant l'application les plastiques n'exigent pas d'identification. D8420 est spécialement développé pour apprêter des spot repairs ou petite(s) pièce(s).

D816 Flexibel Adhesion Promoter for Plastics est un primer d'accrochage flexible, pigmenté et prêt à l'emploi et est approprié pour supports sensibles aux solvants, tels que le 1K PUR Plastique.

Une bonne préparation et un nettoyage soigneux sont une condition pour un bon accrochage. Le système de nettoyage et de préparation pour plastiques de PPG est développé pour offrir la meilleure qualité en tant que promoteur d'adhérence, surfacer et systèmes de finition.

Pour le nettoyage et la préparation de plastiques voir PDS RLD241V.

ATTENTION: Ces promoteurs d'adhérence ne sont PAS appropriés pour à l'usage sur polystyrène ou PE pur, qui sont supposés ne pas être pulvérisable.



PREPARATION DU SUPPORT

Si la surface en plastique n'est pas apprêtée, il est recommandé de chauffer ou de refroidir la pièce durant 30 minutes à 60°C.



Support

GRP, Fibre de verre
Autres plastiques (nouveau panneau)
Autres plastiques (léger dégât)
Polyester filler (A652)
Mastic bouche-pores (A655)

Poncer

P320 (sec)
Pad de ponçage fin
P320 -P400 (sec)
P400 (sec)
P400 (sec)



Avant et après chaque processus de ponçage, dégraisser le support avec DELTRON® D846.

Avant l'application du primer plastiques, utiliser le D846 et laisser entièrement évaporer afin d'éviter tout effet d'électricité statique.

RAPPORT DE MELANGE

D816 & D820 sont prêt à l'emploi; diluer n'est pas nécessaire.
Vigoureusement agiter D816 avant l'usage.

D8420 est conditionné en aérosol. Agiter le bidon jusqu'à ce que vous entendez les billes métalliques, puis agiter environ 2 minutes pour bien mélanger le contenu.

APPLICATION, EVAPORATION ET SECHAGE



Ouverture du pistolet:

D816
1.3 - 1.6 mm

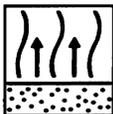
D820
1.3 - 1.6 mm

D8420 - Agiter la bombe (ca. 2 minutes) pour débloquent les billes métalliques.

Nombre de couches:

2

1 - 2



Évaporation à 20°C:

- Entre les couches

5 - 10 minutes

Ne s'applique pas

- Avant la mise en finition

40 minutes

30 minutes – D820
20 minutes – D8420

Total épaisseur de couche sèche:

15 - 25 µm

3 - 7 µm



REPARATION ET SURPEINTURE

Ponçage: Pas nécessaire en cas d'usage normal.



Surpeindre avec: Finitions *Deltron**
ENVIROBASE®*

* Si l'on ne respecte pas le schéma de temps (évaporation avant la mise en peinture) ceci pourrait entraîner un décollement.



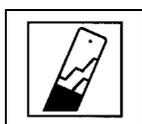
Global at a Glance D816/D820/D8420

PRIMER D'ADHERENCE POUR PLASTIQUES



Avant ainsi qu'après le ponçage, le support doit être soigneusement nettoyé avec du D846 Antistatic Agent.

Si la surface en plastique n'est pas apprêtée, chauffer la pièce pendant 30 minutes à 60°C.



D816 et D820 sont prêts à l'emploi – pas besoin de mélanger.

D816 bien mélanger avant l'usage.

D8420 est conditionné en aérosol - Agiter jusqu'à ce que vous entendiez les billes métalliques. Puis agiter environ 2 minutes pour bien mélanger le contenu.



D816 / D820: 1.3 - 1.6 mm

D8420 est conditionné en aérosol - Agiter jusqu'à ce que vous entendiez les billes métalliques. Puis agiter environ 2 minutes pour bien mélanger le contenu.

Nombre de couches

D816 2 couches avec 5 - 10 minutes de temps d'évaporation entre les couches.

D820 : D8420 1 à 2 couches

Évaporation avant le mise en finition / surpeinture

D816 - 40 minutes avant la mise en finition / surpeinture

D820 - 30 minutes avant la mise en finition / surpeinture

D8420 - 20 minutes avant la mise en finition / surpeinture

Epaisseur de couche sèche

D816 15 - 25 microns

D820 / D8420 3 - 7 microns



PRESTATIONS ET LIMITATIONS

Il est nécessaire d'agiter le primer d'adhérence pendant quelques secondes avant l'usage.

Lorsqu'une plus grande épaisseur est nécessaire, le PPG Primer/Surfacier 2K flexibilisé (voir fiche technique correspondante pour plus d'informations) peuvent être employés sur le primer d'adhérence pour plastiques.

ELIMINATION DE DECHETS

Lorsque l'aérosol est vide, l'incliner la tête en bas et presser le bouton jusqu'à expulsion complète du propulseur. Placer le(s) aérosol(s) vide(s) qui ne sont plus utilisés, dans les conteneurs métaux dûment étiqueté. Les emballages doivent être traités comme des déchets dangereux en accord avec la législation

NETTOYAGE DU MATERIEL

Après usage soigneusement nettoyer le matériel avec un agent de nettoyage ou un diluant.

INFORMATION COV

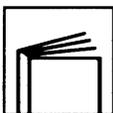
D8420 Aérosol

La valeur d'émission permis par l'UE de ce produit (catégorie de produit: IIB.e) sous forme prêt à l'emploi, est d'au maximum 840 g/litre COV. L'émission COV de ce produit prêt à l'emploi est d'au max. 840g/litre.

D816/D820

Il n'y pas de restrictions COV liées à ces produits.

SANTE ET SECURITE



Ces produits sont uniquement destinés à l'usage professionnel et ne sont pas destinés à d'autres buts que ceux mentionnés. L'information dans ce PDS est basée sur des recherches scientifiques et techniques. C'est la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures de précaution nécessaires afin de pouvoir garantir un usage correct du produit. Pour de plus amples renseignements sur la santé et la sécurité, veuillez consulter la fiche Material Safety Data Sheet, disponible sur <http://www.ppgrefinish.com>

POUR PLUS D'INFO

PPG Industries
infobenelux@ppg.com

ENVIROBASE, DE:TRON and the PPG logo are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc.
Copyright 2013 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.
Copyright in the above product numbers that are original is asserted
by PPG Industries Ohio, Inc

