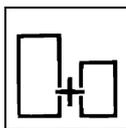
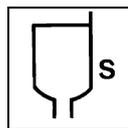




04318 - FIX-O-DUR EC

1000 ml +
1000 mlDurée de vie à 20° C:
24 h15-17" DIN 4
à 20° CØ 1,4 mm
4 bar
HVLP:
Ø 1,3 mm
2 bar
Nb de couches: 2A l'air à 20° C :
60 min.**DESCRIPTION**

Impression-anticorrosion à deux composants exempte de chromates et de plomb; couleur gris.

DOMAINE D'UTILISATION

Couche d'accrochage anticorrosive à utiliser en carrosserie sur les points où la tôle est nue.

CARACTÉRISTIQUES

- Excellente adhésion sur fer blanc, acier, aluminium et ses alliages, tôle zinguée et acier inox.
- Bon pouvoir couvrant.
- Action anticorrosive très élevée.
- Séchage rapide.
- Exempte de chromates et de plomb.

PRÉPARATION DU SUPPORT**Tôle d'acier nue**

Dégraissier soigneusement avec 00695 SILICONE REMOVER SLOW. Éliminer au préalable les traces de rouille par ponçage ou sablage.

Aluminium et alliages légers - Tôle zinguée

Poncer avec tampon de dépolissage (Scotch Brite) et dégraissier avec 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

Acier inoxydable

Poncer et dégraissier avec 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

Anciennes finitions durcies à cœur

Appliquer seulement sur des films non sensibles aux solvants.

Mastics et apprêts polyesters

Il est possible de le superposer aux produits polyesters parfaitement durcis et dûment poncés. 04318 **ne doit jamais être utilisé en dessous** des mastics polyesters ou des apprêts polyesters.

Toujours vérifier au préalable l'adhésion sur aluminium, ses alliages et sur tôle zinguée.

APPLICATION

Au pistolet.

Rapport du mélange:

	en volume	en poids
04318 FIX-O-EC	1000 ml	1000 g
00328 FIX-O-DUR EC HARDENER (durcisseur)	1000 ml	810 g

Préparer le mélange suivant dans des pots non métalliques (verre ou polyéthylène).

Durée de vie à 20°C: 24 h (Si le produit mélangé est contenu en pots de verre ou de polyéthylène le mélange reste utilisable pendant 2 à 3 jours. Le cas échéant ajouter du produit frais).

Viscosité à l'application à 20 °C: 15 - 17" DIN 4

Ø buse du pistolet: traditionnel 1.4 mm; HVLP 1.2-1.3 mm

Pression de l'air: traditionnel 4 bar - Pistolet HVLP: 2 bar

Nb de couches: 2 pleines

Épaisseur conseillée: 10-15 µ (film sec)

Pouvoir couvrant (rendement théorique): 1 l de mélange = 13 m² à 10 µ

1 kg de mélange = 14 m² à 10 µ

DIR 2004/42/CE: Primaire IIB/c - COV prêt à l'emploi 780 g/l
Ce produit prêt à l'emploi contient au maximum 750 g/l de COV

SÉCHAGE

À l'air à 20°C

Hors poussière: 8-10 min.

Manipulable: 20 min.

Séchage à cœur: 60 min.

PONÇAGE

Il n'est pas nécessaire. Après plusieurs heures de l'application il est conseillé un passage avec tampon de dépolissage (Scotch Brite Ultrafine) avant de superposer d'autres produits.

SUPERPOSITIONS CONSEILLÉES

- Tous les apprêts nitro, polyuréthanes (sec sur sec et mouillé sur mouillé) et polyacryliques de la gamme carrosserie Lechler.
- Laques synthétiques séchant à l'air et au four, acryl/polyuréthane, laissant sécher le 04318 FIX-O-DUR EC pendant 60 min. à 20°C.

FICHE TECHNIQUE N° 0326-F
REV. 11/2019

Le contenu de cette fiche est le résultat de nos essais les plus scrupuleux selon les meilleures connaissances techniques actuelles. Dans les cas les données de cette fiche sont publiées comme information et ne peuvent pas engager notre responsabilité quant à l'emploi des produits décrits, et par le fait que les conditions d'application sont en dehors de notre contrôle.