

APPRETS 2K

1.841.9101 - 9104 - 9106

APPRETS 2K BLANC (9101), GRIS CLAIR (9104), GRIS FONCE (9106)

DESCRIPTION DU PRODUIT

L'**apprêt 2K** est un apprêt polyvalent conçu pour être utilisé sur de nombreux supports. Les excellentes propriétés d'applicabilité et de mouillabilité de l'**apprêt 2K** permettent d'obtenir une tenue et un aspect identiques à ceux d'un apprêt ponçable. Les panneaux neufs avec un revêtement par électrodéposition, s'ils sont en bon état, ne nécessitent pas de ponçage avant l'application de l'**apprêt 2K**, et peuvent être conservés jusqu'à 5 jours avant de les recouvrir avec la finition. L'**apprêt 2K** est destiné à être utilisé sous les finitions AquaMax / AquaMax Extra et UHS Duralit Extra.

SUPPORTS

L'**apprêt 2K** peut être appliqué sur une large gamme de supports dégraissés au tampon abrasif :

- Pièces en acier, aluminium ou alliages traités contre la corrosion et sans défaut (pièces en cataphorèse, acier galvanisé, acier électrozingué)
- Pièces en acier ou aluminium traités contre la corrosion présentant des perçes ou des mises à nu du métal de **moins de 10 cm de diamètre** (pièces en cataphorèse, acier galvanisé, acier électrozingué)
- Acier nu ou aluminium et alliages nus, avec l'application d'Ecophos (1.815.6020)
- Anciennes surfaces peintes et surfaces d'origine poncées avec du papier P320 ou plus fin
- GRP et fibre de verre préparés avec du papier P320 ou plus fin ;
- Mastic polyester préparé avec du papier P320 ou plus fin ;
- Pièces de plastique brut type PP, TPO PP/EPDM avec additif plastique 1.921.6041

Une bonne préparation et un nettoyage adéquat sont essentiels pour obtenir des résultats optimaux.

PREPARATION

S'assurer que tous les supports ont été soigneusement dégraissés avec un nettoyant adapté de MaxMeyer et séchés avant et après chaque phase de préparation.

Appliquer le dégraissant au tampon abrasif et le retirer à l'aide d'un chiffon propre et sec.

Les zones de métal nu doivent être dégraissées à l'aide du dégraissant 1.931.3600.

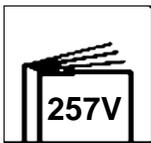


	Volumes	Poids en grammes
APPRET 2K	2	1 000
Durcisseur	1	300
Diluant	0,5	140
Viscosité d'application - AFNOR4 à 20°C	19 - 23 secondes	
Durée de vie en pot à 20°C	60 minutes	



DURCISSEURS - DILUANTS

DURCISSEUR	1.954.4000	Lent	Pour toutes les réparations
	1.954.6000	Standard	Surfaces verticales
DILUANTS	1.911.2520	Lent	Toutes les réparations au-dessus de 25°C
	1.911.2510	Standard	Réparations entre 18 et 25°C
	1.921.6051	Accélééré	
	1.921.6041	Additif Plastique	Pièces plastique



APPLICATION



Equipement	<i>Pistolets de pulvérisation Compliant</i>
Buse (mm)	1,2 - 1,3 mm
Pression du pistolet (bars)	Suivre les recommandations du fabricant

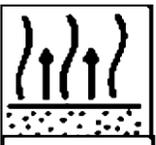


Nombre de couches	1 couche épaisse ou 1 couche légère + 1 épaisse
Epaisseur conseillée	25 - 30 microns
Epaisseur maximale	30 microns

Appliquer de manière à obtenir un résultat lisse. Eviter les couches trop épaisses.

Attente entre les couches Aucune

SECHAGE



Temps de séchage avant la finition	A partir de 15 minutes avec 1.921.6051 et 1.921.6041 30 mn avec autres diluants
------------------------------------	--

Peut être utilisé comme apprêt garnissant, en appliquant 1 couche légère + 2 épaisses pour parvenir à 90 - 110 microns.

Sec ponçable à 60°C	30 minutes
Sec ponçable aux IR (ondes moyennes)	5 minutes d'attente et 10 minutes d'étuvage
Pour l'IR au gaz, utiliser les proportions de mélange les plus lentes	50 cm à 110 °C



SURPEINTURE

L'APPRET 2K peut être recouvert directement avec des finitions AquaMax / AquaMax Extra ou UHS Duralit Extra.

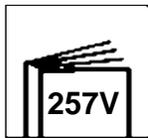
DELAI AVANT REPEINTURE	A partir de 15 minutes à 20°C Maximum 5 jours sans ponçage Pré-nettoyer avant l'application de la finition si la surface est laissée en attente pendant plus de 8 heures Ponçage léger au tampon abrasif gris et pré-nettoyage nécessaires au bout de 3 jours
------------------------	--

RECOMMANDATIONS POUR LES PLASTIQUES

L'APPRET 2K peut être appliqué directement sur des surfaces bien préparées et nettoyées en ABS, NORYL, PC/PBT, LEXAN, PUR et SMC, ainsi que des pare-chocs pré-apprêtés et poncés. Les grandes zones en plastique nu ou découpées sur les pare-chocs en matières différentes de celles citées ci-dessus (exemples : PP, TPO ou PP/EPDM) peuvent être apprêtées avec une couche de HP MULTIPRIME préalablement activé et dilué avec l'additif plastique 1.921.6041.

Attention, les surfaces doivent être soigneusement préparées avec le nettoyant pour plastique 1.931.3660 suivi d'un rinçage à l'eau claire (voir FT 228V et 499V).





GUIDE DE MELANGE POUR MULTIGREY

% en poids	M1	M4		M5		M6
1.841.9101	100	--	75	--	35	--
1.841.9104	--	100	--	48	--	--
1.841.9106	--	--	25	52	65	100

TABLEAU DES PROPORTIONS EN POIDS

VOLUME DE PEINTURE	0,20 l	0,40 l	0,60 l	0,80 l	1,00 l
Apprêt	160	320	480	640	800
Durcisseur	217	433	650	866	1 083,00
Diluant / Additif Plastique	240 / 242	480 / 483	720 / 725	960 / 966	1200/1208

DONNEES TECHNIQUES

Conditionnement	1.841.9104	3 litres
	1.841.9101-9106	1 litre
Stockage	dans un endroit frais, à l'abri de la chaleur	

INFORMATIONS EN MATIERE DE COV

La valeur limite européenne pour ce produit (catégorie de produit : IIB.c), dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 540 g/litre de COV.

La teneur en COV de ce produit, dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 540 g/litre. Selon le mode d'utilisation choisi, la teneur en COV réelle de ce produit, dans sa version prête à l'emploi, peut être inférieure à celle qui est prévue par la directive européenne.

HYGIENE ET SECURITE



Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées.

Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine.

Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante : www.maxmeyer.com

Pour plus d'informations, merci de contacter :

PPG Industries France
10, rue Fulgence Bienvenüe
92238 Gennevilliers Cedex
France
Tél. : +33 (0)1 41 47 23 00
e-m@il: accueilgennevilliers@ppg.com

